

招标编号：

中国重汽集团重庆燃油喷射系统有限公司

招标文件

招标内容：2019 年度工位器具类定点采购

招 标 人：中国重汽集团重庆燃油喷射系统有限公司

项目地址：重庆市两江新区翠宁路 6 号

日 期：二〇一八 年十二月

目 录

第一篇 招标公告

- 一、招标项目内容
- 二、资金来源
- 三、投标人资格要求
- 四、投标、开标有关说明
- 五、联系方式

第二篇 主要技术、商务要求及合同主要条款

- 一、订单价格
- 二、付款
- 三、技术要求
- 四、质保
- 五、投标、开标有关说明
- 六、知识产权
- 七、合同主要条款

第三篇 评标原则、评标方法

- 一、评标原则
- 二、评标细则

第四篇 投标文件格式及注意事项

第一篇 招标公告

一、招标项目内容：

见工位器具类清单（附件 5），投标价格作为定点单位选择和订单价格的重要依据，对于清单中未列工位器具类有需求时由招标人组织中标单位竞价采购或进行商务谈判。

二、资金来源：企业自有资金

三、投标人资格要求：

1. 在中国境内注册具有独立法人资格的企业单位，且具有有效的营业执照、组织机构代码证、税务登记证；
2. 具有良好的商业信誉和良好的财务状况，必须在国家企业信用信息公示系统中近三年无违规、违纪、不良记录，否则不具备报价资格；
3. 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
4. 法律、行政法规规定的其他条件；
5. 本次招标不接受联合体投标；
6. 投标人必须确保货品正规来源及质量。

四、投标、开标有关说明

1. 投标地点：重庆市两江新区翠宁路 6 号
2. 投标截止时间：2019 年 1 月 10 日北京时间 17 时
3. 开标时间：投标截止时间后 5 个工作日内
4. 开标地点：重庆市两江新区翠宁路 6 号

五、联系方式

招标人：中国重汽集团重庆燃油喷射系统有限公司

联系人： 刘志勇

电 话： 023-67411948

地 址：重庆市两江新区翠宁路 6 号

第二篇 主要技术、商务要求及合同主要条款

- 一、订单价格：原则上不高于投标价格，招标人有权根据市场的变化（波动幅度较大的项数、波动幅度）适当下调采购价格，对确因市场价格变化需调高价格的经招标人价格审批流程审核完毕后方可调价。
- 二、付款：验收合格次月开具发票挂帐 1 个月后电汇或承兑汇票付款；
- 三、技术要求：工位器具技术标准执行国家有关的法律、法规要求及双方会签的技术文件；
- 四、质保：除易损件及消耗件外，原则上质保一年；
- 五、送货：原则上送货频次不得低于每周一次，对于特急件接到通知后必须立即送货，重庆市内供应商送货入库；
- 六、知识产权：投标方保证供应给需方的所有产品、材料，不得侵害任何第三人的知识产权或其他权利；
- 七、合同主要条款：见附件 4

第三篇：评标原则、评标方法

- 一、评标原则：综合评标原则（结合明细价格波动程度、信誉、产品资质及售后质量等因素）

- 1. 公平、公正、科学和择优原则；
- 2. 依法评标、严格保密；
- 3. 反对不正当的竞争；
- 4. 定性的结论由评标组成员按少数服从多数的原则，以记名打分方式决定。

二、评标细则：

- 1. 评标采用百分制综合评估法，取评标专家组打分的平均分，得分 70 分以上可签署采购合同。

2. 评分细则：

对招标书中主要商务及技术要求中任意一条不认可的实行一票否决，取消投标资格。

1). 价格：50 分；

- a. 报价项次得分 15，其中报价绝对项次多少占 8 分；报价项次单价之合占 7 分；先打出得分最多供应商的得分，以下每名参照最高得分酌情扣分；

b. 报价价格得分 35 分：逐行对应工位器具类清单报价，先打出报出最低价最多的供应商得分，以下每名参照最高得分酌情扣分；

2) . 交付：20 分（交货的及时性，是否因交货不及时影响正常生产）；

3) . 质量：20 分（是否因质量问题影响正常生产、发现不合格品是否及时处理）

4) . 服务：10 分（对疑难工位器具的解决情况）；

第四篇：投标文件格式及注意事项

一、投标函（见附件 1）；

二、营业执照复印件；

三、法定代表人身份证明书（见附件 2）

四、法定代表人授权委托书（见附件 3）；

五、报价书（见附件 5）

报价书**应用封套密封**并注明发票类型，如开具增值税专用发票请填未税价格，如开具普通发票请填写含税价格。

附件 1:

投标函

招标项目名称: 2019 年度工位器具类定点采购

致: 中国重汽集团重庆燃油喷射系统有限公司

_____ (投标人名称) 系中华人民共和国合法企业, 注册地
址: _____。我方就参加本次投标有关事项郑重声明如下:

一、我方完全理解并接受该项目招标文件所有要求。

二、我方提交的所有投标文件、资料都是准确和真实的, 如有虚假或隐瞒, 我方愿意承担一切法律责任。

三、我方承诺按照招标文件要求, 提供招标项目的技术服务。

四、如果我方中标, 我方将履行招标文件中规定的各项要求以及我方投标文件的各项承诺, 按《政府采购法》、《合同法》及合同约定条款承担我方责任。

投标人:

附件 2

法定代表人身份证明书（格式）

招标项目名称：2019 年度工位器具类定点采购

致：中国重汽集团重庆燃油喷射系统有限公司

_____（法定代表人姓名）在_____（投标人名称）任_____（职务名称）职务，是（投标人名称）_____的法定代表人。

特此证明。

（投标人公章）

年 月 日

（附：法定代表人身份证双面复印件或扫描件）

附件 3

法定代表人授权委托书（格式）

招标项目名称：2019 年度工位器具类定点采购

致：中国重汽集团重庆燃油喷射系统有限公司：

_____（投标人法定代表人名称）是_____（投标人名称）的法定代表人，特授权_____（被授权人姓名及身份证代码）代表我单位全权办理上述项目的投标、谈判、签约等具体工作，并签署全部有关文件、协议及合同。

我单位对被授权人的签字负全部责任。

在撤消授权的书面通知以前，本授权书一直有效。被授权人在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤消而失效。

被授权人：
（签字或盖章）

投标人法定代表人：
（签字或盖章）

（附：被授权人身份证双面复印件或扫描件）

（投标人公章）
年 月 日

附件 4

工位器具类采购合同

记录编号:

第一条：供货产品名称、编号及数量

序号	名称	规格型号	数量	单位	品牌	单价	备注
1	2019 年 1 月 1 日-2019 年 12 月 31 日工位器具订货价格合同					详见明细表	
2			具体数量由需方通知				按需方通知数量供货
合计人民币金额（大写）：（以当月实际发生为准）							

供方（章）：	需方（章）：中国重汽集团重庆燃油喷射系统有限公司
地址：	地址：地址：重庆市两江新区翠宁路 6 号
法人代表：电 话：	法定代表人：胡伯康电 话：
委托代理人：传 真：	委托代表人：日 期：传 真：023-67411939
开户银行：	开户银行：中信银行重庆沙坪坝支行
帐 号：	账号：7421510182600049285
税 号：	税号：915000005042839645
邮政编码：	邮政编号：401120

附件 5

《招标标的清单》

序号	物料长代码	物料名称	规格型号	单位	数量
1	4.3.3. SRZYJ1000*800*800	送热转运架(仓库笼)	1000*800*800	件	15
2	4.3.2. GP-0457	出油阀座插配分级盒	GP-0457	个	2
3	4.3.2. GP-0458	进油阀座插配分级盒	GP-0458	个	2
4	4.3.2. GD-063B	共轨管工位器具	GD-063B	个	8
5	4.3.2. GD-0099B	清洗料框	GD-0099B	个	7
6	4.3.4. 1200*760*1900	不锈钢工作台带照明灯	1200*760*1900	张	9
7	4.3.3. BXGP1284*110*30	不锈钢盘	1284*110*30	个	15
8	4.3.4. BXGGZZM1807*803*25	不锈钢工作桌面	1807*803*25	张	2
9	4.3.3. BXGJYC1200*300*50	不锈钢接油槽	1200*300*50	个	1
10	4.3.3. 107*50*80	地脚螺钉架	107*50*80	件	9
11	3.9.4. KTML-A	空调门帘(含安装)		平方米	8
12	4.3.3. GD-0102	滚轮体组件工位器具	GD-0102	个	3
13	4.3.3. GD-0100A	轴盖板清洗料框	GD-0100A	个	4
14	4.3.3. GD-0100B	轴盖板清洗料框	GD-0100B	个	4
15	4.3.3. GD-0101	出油阀紧座工位器具	GD-0101	个	4
16	4.3.2. GD-0118	中型和重型共轨凸轮轴工位器具	GD-0118	个	20
17	4.3.3. GP-0444	喷油器体产品盘	GP-0444 (303*248*190)	个	30
18	4.3.3. QMJX500*250*300	气密油箱	500*250*300	个	1
19	4.3.3. BXGQXYP700*600*350	不锈钢清洗油盘	700*600*350	套	4
20	4.3.2. GB550*550*30	45#钢板	550*550*30	块	6
21	4.3.2. BXGB600*390*5	不锈钢板 304	600*390*5	块	1
22	4.3.2. BXGB650*620*5	不锈钢板 304	650*620*5	块	1
23	G. 1115390020000	不锈钢	316L φ2	米	8
24	G. 111405003002	不锈钢管	外径 3 内径 2	千克	2
25	G. 112534032000	铝棒	φ 32	千克	21
26	4.3.3. GYG900*500*2000	更衣柜(不锈钢面)	900*500*2000)	个	2
27	4.3.3. BXGGZQT1500*750*800	双跨式承重型不锈钢工作钳台	1500*750*800	张	2
28	3.9.4. KTML-A	空调门帘(含安装)		平方米	23
29	4.3.3. BXGYP1200*1000	不锈钢油盆	1200*1000	个	11
30	4.3.3. PTYBGJGZFX	PT 油泵挂架	改造翻新(更换 1000*620 钢板, 喷涂)	套	26
31	4.3.2. SXYCFHGZC10000*1800*900	时效油槽防火盖总成	10000*1800*900	套	1
32	4.2.5. GP-142	真空淬火低筛	GP-142	付	20
33	4.3.2. CR25NI20SI2	支掌盘		千克	513
34	4.3.2. FP-0307	喷由器螺帽磷化辅具	FP-0307	个	40
35	4.3.2. FP-0526	淬火筐	FP-0526	个	65
36	4.3.2. FP-0957-1	长连杆	FP-0957-1	件	78
37	4.3.2. FP-0957-4	渗碳淬火料具	fp-0957-4	个	11
38	4.3.2. FP-0957-5	渗碳淬火料具	fp-0957-5	个	2
39	4.3.2. FP-1174	小件盐炉淬火清洗辅具	FP-1174	个	10

40	4.3.2. FP-1411-1	盐炉启动电极螺旋电极	FP-1411-1	件	5
41	4.3.2. FP-1411-2	盐炉启动电极电极柄	FP-1411-2	套	5
42	4.3.2. FP-1455	专用真空淬火低筛	FP-1455	个	10
43	4.3.2. FP-1475	盐炉主电极	FP-1475	套	2
44	4.3.2. FP-1478	喷油器体渗碳防倾倒装置	FP-1478	件	20
45	4.3.2. FP-1497	齿轮泵专用磷化筐	FP-1497	个	6
46	4.3.2. FP-1498	PT 喷油器体专用氧化筛	FP-1498	个	3
47	4.3.2. FP-1551	渗碳罐	FP-1551	千克	370
48	4.3.2. FP-1552	机油控制阀盖专用氧化筛	FP-1552	个	6
49	4.3.2. FP-1564	盐水池挡网	FP-1564	个	1
50	4.3.2. FP-1565	轴盖板氧化筛	FP-1565	个	6
51	4.3.2. FP-1593	油压柱塞淬火盘	FP-1593	套	12
52	4.3.2. FP-1595	氧化筐底板	FP-1595	个	6
53	4.3.2. FP-1596	高压连接管专用磷化辅具	FP-1596	套	2
54	4.3.2. FP-1602	盐炉保温盖	FP-1602	件	1
55	4.3.2. FP-1609	喷油器体磷化专用筛	FP-1609	件	6
56	4.3.2. FP-1630	阀芯体专用时效筛	FP-1630	个	1
57	4.3.2. FP-1633	喷油器体磷化挂具	FP-1633	个	50
58	4.3.2. GP-0107	真空淬火高筐	GP-0107	千克	145
59	4.3.2. GP-0109	真空淬火低筐	GP-0109	个	2
60	4.3.2. GP-0142	真空淬火低筛	GP-0142	个	12
61	4.3.2. GP-0264	淬火盘	GP-0264	个	30
62	4.3.2. GP-0318-1	渗碳盘提手	GP-0318-1	千克	85
63	4.3.2. GP-0460	高频淬火用水箱	GP-0460	套	1
64	4.3.2. GP-0461-1	顶杆真空淬火下盘	GP-0461-1	件	6
65	4.3.2. GP-0461-2	顶杆真空淬火盘	GP-0461-2	件	12
66	4.3.2. SP-0021	盐炉炉壳	SP-0021	个	1
67	4.3.3. FP-0987-2	氧化磷化柱塞套吊筐	FP-0987- 2(31.5KG)	个	3