

招标编号：

中国重汽集团重庆燃油喷射系统有限公司

招标文件

招 标 内 容：2019 年度磨具类定点采购

招 标 人：中国重汽集团重庆燃油喷射系统有限公司

项目地址：重庆市两江新区翠宁路 6 号

日 期：二〇一八 年十二月

目 录

第一篇 招标公告

- 一、招标项目内容
- 二、资金来源
- 三、投标人资格要求
- 四、投标、开标有关说明
- 五、联系方式

第二篇 主要技术、商务要求及合同主要条款

- 一、订单价格
- 二、付款
- 三、技术要求
- 四、质保
- 五、投标、开标有关说明
- 六、知识产权
- 七、合同主要条款

第三篇 评标原则、评标方法

- 一、评标原则
- 二、评标细则

第四篇 投标文件格式及注意事项

第一篇 招标公告

一、招标项目内容：

见磨具类清单（附件 5），投标价格作为定点单位选择和订单价格的重要依据，对于清单中未列磨具类有需求时由招标人组织中标单位竞价采购或进行商务谈判。

二、资金来源：企业自有资金

三、投标人资格要求：

1. 在中国境内注册具有独立法人资格的企业单位，且具有有效的营业执照、组织机构代码证、税务登记证；
2. 具有良好的商业信誉和良好的财务状况，必须在国家企业信用信息公示系统中近三年无违规、违纪、不良记录，否则不具备报价资格；
3. 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
4. 法律、行政法规规定的其他条件；
5. 本次招标不接受联合体投标；
6. 投标人必须确保货品正规来源及质量。

四、投标、开标有关说明

1. 投标地点：重庆市两江新区翠宁路 6 号
2. 投标截止时间：2019 年 1 月 10 日北京时间 17 时
3. 开标时间：投标截止时间后 5 个工作日内
4. 开标地点：重庆市两江新区翠宁路 6 号

五、联系方式

招标人：中国重汽集团重庆燃油喷射系统有限公司

联系人：何勇

电 话：023-67411948

地 址：重庆市两江新区翠宁路 6 号

第二篇 主要技术、商务要求及合同主要条款

- 一、订单价格：原则上不高于投标价格，招标人有权根据市场的变化（波动幅度较大的项数、波动幅度）适当下调采购价格，对确因市场价格变化需调高价格的经招标人价格审批流程审核完毕后方可调价。
- 二、付款：验收合格次月开具发票挂帐 1 个月后电汇或承兑汇票付款；
- 三、技术要求：备件技术标准执行国家有关的法律、法规要求及双方会签的技术文件；
- 四、质保：除易损件及消耗件外，原则上质保一年；
- 五、送货：原则上送货频次不得低于每周一次，对于特急件接到通知后必须立即送货，重庆市内供应商送货入库；
- 六、知识产权：投标方保证供应给需方的所有产品、材料，不得侵害任何第三人的知识产权或其他权利；
- 七、合同主要条款：见附件 4

第三篇：评标原则、评标方法

- 一、评标原则：综合评标原则（结合明细价格波动程度、信誉、产品资质及售后质量等因素）
 - 1. 公平、公正、科学和择优原则；
 - 2. 依法评标、严格保密；
 - 3. 反对不正当的竞争；
 - 4. 定性的结论由评标组成员按少数服从多数的原则，以记名打分方式决定。
- 二、评标细则：
 - 1. 评标采用百分制综合评估法，取评标专家组打分的平均分，得分 70 分以上可签署采购合同。
 - 2. 评分细则：
 - 对招标书中主要商务及技术要求中任意一条不认可的实行一票否决，取消投标资格。
 - 1). 价格：50 分；
 - a. 报价项次得分 15，其中报价绝对项次多少占 8 分；报价项次单价之合占 7 分；先打出得分最多供应商的得分，以下每名参照最高得分酌情扣分；

b. 报价价格得分 35 分：逐行对应磨具类清单报价，先打出报出最低价最多的供应商得分，以下每名参照最高得分酌情扣分；

2) . 交付：20 分（交货的及时性，是否因交货不及时影响正常生产）；

3) . 质量：20 分（是否因质量问题影响正常生产、发现不合格品是否及时处理）

4) . 服务：10 分（对疑难磨具的解决情况）；

第四篇：投标文件格式及注意事项

一、投标函（见附件 1）；

二、营业执照复印件；

三、法定代表人身份证明书（见附件 2）

四、法定代表人授权委托书（见附件 3）；

五、报价书（见附件 5）

报价书**应用封套密封**并注明发票类型，如开具增值税专用发票请填未税价格，如开具普通发票请填写含税价格。

附件 1:

投标函

招标项目名称: 2019 年度磨具类定点采购

致: 中国重汽集团重庆燃油喷射系统有限公司

_____ (投标人名称) 系中华人民共和国合法企业, 注册地
址: _____。我方就参加本次投标有关事项郑重声明如下:

一、我方完全理解并接受该项目招标文件所有要求。

二、我方提交的所有投标文件、资料都是准确和真实的, 如有虚假或隐瞒, 我方愿意承担一切法律责任。

三、我方承诺按照招标文件要求, 提供招标项目的技术服务。

四、如果我方中标, 我方将履行招标文件中规定的各项要求以及我方投标文件的各项承诺, 按《政府采购法》、《合同法》及合同约定条款承担我方责任。

投标人:

附件 2

法定代表人身份证明书（格式）

招标项目名称：2019 年度磨具类定点采购

致：中国重汽集团重庆燃油喷射系统有限公司

_____（法定代表人姓名）在_____（投标人名称）任_____（职务名称）职务，是（投标人名称）_____的法定代表人。

特此证明。

（投标人公章）

年 月 日

（附：法定代表人身份证双面复印件或扫描件）

附件 3

法定代表人授权委托书（格式）

招标项目名称：2019 年度磨具类定点采购

致：中国重汽集团重庆燃油喷射系统有限公司：

_____（投标人法定代表人名称）是_____（投标人名称）的法定代表人，特授权_____（被授权人姓名及身份证代码）代表我单位全权办理上述项目的投标、谈判、签约等具体工作，并签署全部有关文件、协议及合同。

我单位对被授权人的签字负全部责任。

在撤消授权的书面通知以前，本授权书一直有效。被授权人在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤消而失效。

被授权人：

（签字或盖章）

投标人法定代表人：

（签字或盖章）

（附：被授权人身份证双面复印件或扫描件）

（投标人公章）

年 月 日

附件 4

工具工装采购合同

签订时间：2019 年 1 月 签订地点：重庆 记录编号：

供方：

需方：中国重汽集团重庆燃油喷射系统有限公司

第一条：供货产品名称、编号及数量

序号	名称	规格型号	数量	单位	品牌	单价	备注
1	2019 年 1 月 1 日-2019 年 12 月 31 日工具订货价格合同					详见明细表	
2			具体数量由需方通知				按需方通知数量供货
合计人民币金额（大写）：（以当月实际发生为准）							

第二条：本合同由需方和供方共同协商制定，具体品种见附件明细表。本合同结算单价为供方中标价格。

第三条：合同履行时间期限：自 2019 年 1 月 1 日起—2019 年 12 月 31 日止。

第四条：交（提）货地点、方式：需方工具库房。

第五条：结算方式： 验收合格后供方开增值税专用发票，财务挂账 30 天后付款（电汇或银行承兑）。

第六条：合同实际要货数量以需方发出的采购计划通知为准，双方按需方实际入库数量或上线数量进行结算。

第七条：合同单价是指产品到达需方指定地点的含税价格,包括外购、外协、配套件、原材料及设计、生产制造、检验、油漆、包装、随机备品备件、易损件、保险、利税、管理、运杂、安装、调试、培训、配合、图纸资料及双方约定的交货方式相关费用等全部费用。

第八条：产品技术标准执行国家有关的法律、法规要求及双方会签的技术文件。涉及需方产品技术专利、知识产权等方面事项执行双方签订的《工具工装采购协议》中技术要求及知识产权保证条款。

第九条：有关产品技术、质量、交货、现场及售后服务、索赔等事项执行双方签订的《工具工装采购协议》。

第十条:供方承诺其提供的产品不存在任何侵权行为及瑕疵,否则因供方提供的产品侵犯他人权利而给需方所造成的一切损失和后果责任（包括但不限于赔偿金、违约金、诉讼费、律师费等）均由供方承担。在需方已进行开发或设计工作的范围内，上述约定则不适用。对于因上述侵权而可能使需方受到牵连的争议，如果需方提出要求，供应商必须在争议中协助需方，并在需方提出要求时负责处理任何争议。

第十一条：供方在收到需方发出的索赔费用、考核扣款等通知后 3 日内应给予书面的答复,否则视为同意。

第十二条：检验标准、方法、地点及不合格品的处置按双方签订的《工具工装采购协议》执行。

第十三条：合同双方在执行合同过程中，如出现违约情形，按双方签订的违约责任条款《工具工装采购协议》执行。

第十四条：合同争议的解决方式：如合同引起任何争议，双方协商解决，协商不成时由需方所在地法院诉讼管辖。

第十五条：本合同自签订盖章之日起生效，未尽事宜可另行约定。

第十六条：合同附件与本合同具有同等效力，遇不一致时，按本合同规定执行。本合同与《工具工装采购协议》有不一致的地方时，按本合同执行，本合同中未做规定的，按照双方签订的《工具工装采购协议》执行。

供方（章）：	需方（章）：中国重汽集团重庆燃油喷射系统有限公司
地址：	地址：重庆市两江新区翠宁路 6 号
法人代表： 电 话：	法定代表人：胡伯康 电话：
委托代理人： 传 真：	委托代表人： 日期： 传真：023-67411939
开户银行：	开户银行：中信银行重庆沙坪坝支行
帐 号：	账号：7421510182600049285
税 号：	税号：915000005042839645
邮政编码：	邮政编号：401120

附件5 《招标标的清单》。

序号	物料长代码	物料名称	规格型号	单位	数量	无税单价报价
1	4.1.0.1.4HPH374D5S	磨粒套	4HPH374D5S	件	3	
2	4.1.0.1.4HPH374D7S	磨粒套	4HPH374D7S	件	3	
3	4.1.0.1.4HPH374D8S	磨粒套	4HPH374D8S	件	3	
4	4.1.0.1.4HPHD7MR	珩磨杆	4HPHD7MR	件	8	
5	4.1.0.1.AK20994UC	珩磨杆	AK20994UC	件	1	
6	4.1.0.1.BL20-619AH	芯轴	BL20-619AH	件	1	
7	4.1.0.1.BL20-619AS	珩磨杆	BL20-619AS	件	1	
8	4.1.0.1.K10-347 AH	珩磨杆	K10-347 AH	件	1	
9	4.1.0.1.K12-370 AH	珩磨杆	K12-370 AH	件	48	
10	4.1.0.1.K16-495 AH	珩磨杆	K16-495 AH	件	5	
11	4.1.0.1.K6190CH	芯轴	K6190CH	件	1	
12	4.1.0.1.K6195CH	芯轴	K6195CH	件	1	
13	4.1.0.1.K6-230CH	珩磨杆	K6-230CH	件	2	
14	4.1.0.1.K6-235CH	珩磨杆	K6-235CH	件	1	
15	4.1.0.2.BL6-230CH	芯轴	BL6-230CH	件	1	
16	4.1.0.2.C230	对中套	C230	件	1	
17	4.1.0.2.C235	对中套	C235	件	1	
18	4.1.0.2.K10-NM55	珩磨油石	K10-NM55	件	5	
19	4.1.0.2.K12-NM05-C	珩磨油石	K12-NM05-C	件	6	
20	4.1.0.2.K12-NM55	珩磨油石	K12-NM55	件	6	
21	4.1.0.2.K12-NM57-C	珩磨油石	K12-NM57-C	件	122	
22	4.1.0.2.K16-NM55	珩磨油石	K16-NM55	条	7	
23	4.1.0.2.K16-NM97	珩磨油石	K16-NM97	件	4	
24	4.1.0.2.K20-NM005-01A-C	珩磨油石	K20-NM005-01A-C	件	1	
25	4.1.0.2.K20NM05-C	珩磨油石	K20NM05-C	条	2	
26	4.1.0.2.K20-NM63	珩磨油石	K20-NM63	件	115	
27	4.1.0.2.K6NM57CHN	珩磨油石	K6NM57CHN	件	3	
28	4.1.0.2.K6-NM86CHN	珩磨油石	K6-NM86CHN	件	1	
29	4.1.0.2.K6-NM95CHN	珩磨油石	K6-NM95CHN	件	1	
30	4.1.0.2.K6NMH55CHN	CBN 油石	K6NMH55CHN	件	1	
31	4.1.0.2.K6NMH85CHN	CBN 油石	K6NMH85CHN	件	2	
32	4.1.0.2.L20NM65CHN	CBN 油石	L20NM65CHN	件	1	
33	4.1.0.2.L20NM95CHN	CBN 油石	L20NM95CHN	件	1	
34	4.1.0.2.L20NMG85-C	油石	L20NMG85-C	件	1	
35	4.1.0.2.S230	修正套	S230	件	1	
36	4.1.0.2.S235	修正套	S235	件	1	
37	4.1.0.6.AK20A	连接器	AK20A	件	1	
38	4.1.0.6.C190	对中套	C190	件	1	
39	4.1.0.6.C195	对中套	C195	件	1	
40	4.1.0.6.C619CHN	对中套	C619CHN	件	1	
41	4.1.0.6.K06A	连接器	K06A	件	5	
42	4.1.0.6.K08A	连接器	K8A	件	1	
43	4.1.0.6.K10A	连接器	K10A	件	6	
44	4.1.0.6.K12A	连接器	K12A	件	12	
45	4.1.0.6.K16A	连接器	K16A	件	1	
46	4.1.0.6.K20ABL20AY20A	连接器	K20ABL20AY20A	件	1	
47	4.1.0.6.K6ABL6A	连接器	K6ABL6A	件	1	
48	4.1.0.6.S190	修正套	S190	件	1	
49	4.1.0.6.S195	修正套	S195	件	1	
50	4.1.0.6.S619	修正套	S619	件	1	
51	4.1.0.6.UCCH	硬导靴	UCCH	件	36	
52	4.1.0.7.1201-E	挤压研磨料	1201-E	千克	580	
53	4.1.0.7.A0373315/4	磨中孔砂轮修正环	A0373315/4	件	1	
54	4.1.0.7.B46VPA-AS66417	CBN 砂轮	B46VPA-AS66417 (3.9*10.5 ON M2/2.1)	件	9	
55	4.1.0.7.BN0371584/5	砂轮	4.5*7/M2	件	56	
56	4.1.0.7.BN0373318/5	密封阀座中孔砂轮	BN0373318/5	件	47	
57	4.1.0.7.BN0373335/5	限压阀座中孔砂轮	BN0373335/5	件	12	
58	4.1.0.7.BN0373336/5	限压阀座座面砂轮	BN0373336/5	件	8	
59	4.1.0.7.BN0373394/5	砂轮	4.5*10*M2/2.2	件	4	

60	4.1.0.7.EM24820	挤压研磨料	EM24820	千克	30	
61	4.1.0.7.P400*40*203,2C320H7V18 50	砂轮	P400*40*203.2C320H7V18 50	片	11	
62	4.1.0.7.P400*50*203,2C320H7V18 50	砂轮	P400*50*203.2C320H7V18 50	片	1	
63	4.1.0.7.P450*50*203,2C320H7V18 50	砂轮	P450*50*203.2C320H7V18 50	片	1	
64	4.1.0.7.P500*50*203,2C320H7V18 50	砂轮	P500*50*203.2C320H7V18 50	片	1	
65	4.1.0.7.P508*254*304,8C180L4AV18 50	砂轮	508*254*304.8C180L4AV18 50	片	1	
66	4.1.0.7.P508*55*304,8C320H7V18 50	砂轮	508*55*304.8C320H7V18 50	片	1	
67	4.1.0.9.A0373262/4	修正滚轮	A0373262/4	件	1	
68	4.1.0.9.A0373265/4	修正金刚滚轮	A0373265/4	件	1	
69	4.1.0.9.A0373301/4	针阀座修整金刚滚轮	A0373301/4	件	1	
70	4.1.0.9.A5560357A	修正滚轮	A5560357A	件	1	
71	4.1.0.9.BN0200451/5	金刚石修整片	BN0200451/5	片	1	
72	4.1.1.BW1 100*32*20*10*3JR120 75%	金刚石砂轮	BW1 100*32*20*10*3JR120 75%	件	2	
73	4.1.1.BW1 100*32*20*10*3JR180 75%	金刚石砂轮	BW1 100*32*20*10*3JR180 75%	片	1	
74	4.1.1.BW1 100*32*20JR120	金刚石砂轮	BW1 100*32*20*10*3JR120	片	1	
75	4.1.1.BW1 150*32*32*10*3JR400B 100%	金刚石砂轮	BW1 150*32*32*10*3JR400B 100%	片	1	
76	4.1.1.D2 100*13*20*5*3 JRW10 100%	金刚石砂轮	D2 100*13*20*5*3 JRW10 100%	片	3	
77	4.1.1.D2 100*13*20*5*3JR100 100%	金刚石砂轮	D2 100*13*20*5*3JR100 100%	片	1	
78	4.1.1.D2 100*13*20*5*3JR120 100%	金刚石砂轮	D2 100*13*20*5*3JR120 100%	片	1	
79	4.1.1.D2 100*13*32*5*3JR120 100%	金刚石砂轮	D2 100*13*32*5*3JR120 100%	片	1	
80	4.1.1.D2 75*13*20*3*3JR100 100%	金刚石砂轮	D2 75*13*20*3*3JR100 100%	片	1	
81	4.1.1.D2 75*13*20*5*3 JR120 100%	金刚石砂轮	D2 75*13*20*5*3 JR120 100%	片	1	
82	4.1.1.D2 75*13*32*3*3JR120 100%	金刚石砂轮	D2 75*13*32*3*3JR120 100%	片	1	
83	4.1.1.GW1	金刚石研磨膏	GW1	支	1	
84	4.1.1.GW1,5	金刚石研磨膏	W1.5	支	1	
85	4.1.1.HRC-3	金刚石压头	HRC-3	件	5	
86	4.1.1.L1*1	金刚笔	L1*1	件	96	
87	4.1.1.NC-29535	S33 金刚石滚轮	NC-29535	件	1	
88	4.1.1.P125*8*32*4JR120 100%	金刚石砂轮	P125*8*32*4JR120 100%	件	1	
89	4.1.1.P150*16*32*4JR100 100%	金刚石砂轮	P150*16*32*4JR100 100%	片	1	
90	4.1.1.PDX 75*6*20*8*1 JR120 100%	金刚石砂轮	PDX 75*6*20*8*1 JR120 100%	片	1	
91	4.1.1.PDX75*6*20*5*0.5 120#75%	金刚石砂轮	PDX75*6*20*5*0.5 120#75%	件	1	
92	4.1.1.PDX75*6*32*5*0.5JR120 75%	金刚石砂轮	PDX75*6*32*5*0.5JR120 75%	片	1	
93	4.1.1.T0,2-0,45	天然金刚石	0.20-0.45	克	1	
94	4.1.1.T0,46-0,55	天然金刚石	0.46-0.55	克	0.82	
95	4.1.1.T0,56-0,87	天然金刚石	0.56-0.87	克	1	
96	4.1.1.T0,88-1,00	天然金刚石	0.88-1.00	克	1	
97	4.1.1.YP1-30	金刚石修正片	YP1-30	片	69	
98	4.1.4.1.120*2,4*8,5/05	珩磨油石	120*2.4*8.5/05	件	38	
99	4.1.4.1.120*2,4*8,5/85	珩磨油石	120*2.4*8.5/85	件	67	
100	4.1.4.1.25*2,4*6,5/NM04	珩磨油石	25*2.4*6.5/NM04	件	2	
101	4.1.4.1.25*2,4*6,5/NM85	珩磨油石	25*2.4*6.5/NM85	件	2	
102	4.1.4.1.35*1,6*3/1100#	立珩珩磨条	35*1.6*3/1100#	件	2	
103	4.1.4.1.35*1,6*3/120#	立珩珩磨条	35*1.6*3/120#	件	1	
104	4.1.4.1.35*1,6*3/170#	立珩珩磨条	35*1.6*3/170#	件	1	
105	4.1.4.1.35*1,6*3/240#	立珩珩磨条	35*1.6*3/240#	件	1	
106	4.1.4.1.35*1,6*3/400#	立珩珩磨条	35*1.6*3/400#	件	2	
107	4.1.4.1.40*2,4*4,15/1100#	立珩珩磨条	40*2.4*4.15/1100#	件	1	
108	4.1.4.1.40*2,4*4,15/170#	立珩珩磨条	40*2.4*4.15/170#	件	1	
109	4.1.4.1.40*2,4*4,15/240#	立珩珩磨条	40*2.4*4.15/240#	件	1	
110	4.1.4.1.40*2,4*4,15/400#	立珩珩磨条	40*2.4*4.15/400#	件	1	
111	4.1.4.1.40*2,4*4,9/170#	立珩珩磨条	40*2.4*4.9/170#	件	1	
112	4.1.4.1.40*2,4*4,9/240#	立珩珩磨条	40*2.4*4.9/240#	件	1	
113	4.1.4.1.50*2,4*5,49/240#	立珩珩磨条	50*2.4*5.49/240#	件	1	
114	4.1.4.1.55*2,4*5,75/1100#	立珩珩磨条	55*2.4*5.75/1100#	件	1	
115	4.1.4.1.55*2,4*5,75/170#	立珩珩磨条	55*2.4*5.75/170#	件	1	
116	4.1.4.1.55*2,4*5,75/240#	立珩珩磨条	55*2.4*5.75/240#	件	1	
117	4.1.4.1.55*2,4*5,75/400#	立珩珩磨条	55*2.4*5.75/400#	件	1	
118	4.1.4.1.HK20DM95	珩磨油石	HK20DM95	件	2	
119	4.1.4.1.K10-NM05	珩磨油石	K10-NM05	条	115	
120	4.1.4.1.K10NM55	珩磨油石	K10NM55	件	6	
121	4.1.4.1.K10-NM55	珩磨油石	K10-NM55	条	480	
122	4.1.4.1.K10-NM57	珩磨油石	K10-NM57	件	2	
123	4.1.4.1.K12-NM45F SN	珩磨油石	K12-NM45F SN	件	1	

124	4.1.4.1.K12-NM55	珩磨油石	K12-NM55	条	138	
125	4.1.4.1.K12-NM55(J10322)	珩磨条	K12-NM55(J10322)	件	1	
126	4.1.4.1.K20-NM85	珩磨条	K20-NM85	件	1	
127	4.1.4.1.K3-NM04	珩磨油石	K3-NM04	件	1	
128	4.1.4.1.K8-NM65	珩磨油石	K8-NM65	件	1	
129	4.1.4.1.L05-NM65	珩磨油石	L05-NM65	件	1360	
130	4.1.4.1.L10-NM45F	珩磨油石	L10-NM45F	件	1	
131	4.1.4.1.L12-NM45	珩磨油石	L12-NM45	条	753	
132	4.1.4.1.L12-NM45F	珩磨油石	L12-NM45F	件	1	
133	4.1.4.1.L12-NM85	珩磨油石	L12-NM85	件	201	
134	4.1.4.1.L5-NM65	卧珩珩磨条	L5-NM65	件	380	
135	4.1.4.1.LHK-0600-10	珩磨油石	LHK-0600-10	件	140	
136	4.1.4.1.LL12-NM55	珩磨油石	LL12-NM55	件	21	
137	4.1.4.1.LL12-NM95	珩磨油石	LL12-NM95	件	1	
138	4.1.4.1.SK6-NM085	珩磨油石	SK6-NM085	条	50	
139	4.1.4.2.SB150*10WA280PV	半圆油石	SB150*10WA280PV	件	5	
140	4.1.4.2.SB150*13WA280PV	半圆油石	SB150*13WA280PV	件	86	
141	4.1.4.2.SC125*20*13WA180PV	长方形油石	SC125*20*13WA180PV	件	27	
142	4.1.4.2.SC125*20*13WA280PV	油石	SC125*20*13WA280PV	块	1	
143	4.1.4.2.SC200*50*25WA320PV	油石	SC200*50*25WA320PV	块	10	
144	4.1.4.2.SGY100*20*10	红宝石油石	SGY100*20*10	件	1	
145	4.1.4.2.SY100*6WA280PV	圆油石	SY100*6WA280PV	块	62	
146	4.1.4.2.SY150*10WA280PV	圆油石	SY150*10WA280PV	块	41	
147	4.1.4.2.SY150*13WA280PV	油石	SY150*13WA280PV	件	1	
148	4.1.4.3.500*20*203, 2 SA 240J	砂轮	500*20*203. 2 SA 240J	片	8	
149	4.1.4.3.P006*6*2, 5A150PV	砂轮	P6*6*2, 5A150PV	片	1	
150	4.1.4.3.P006, 5*6*2A150MV	砂轮	P006. 5*6*2A150MV	件	1200	
151	4.1.4.3.P006, 5*6*2WAW50PV	砂轮	P006. 5*6*2WAW50PV	件	1200	
152	4.1.4.3.P0065*6*2A80PV	砂轮	P0065*6*2A80PV	件	1	
153	4.1.4.3.P015*16*5A80MV	砂轮	P15*16*5A80MV	片	1	
154	4.1.4.3.P015*16*5A80PV	砂轮	P15*16*5A80PV	件	100	
155	4.1.4.3.P015*16*5PA/WA100MV	砂轮	P15*16*5PA/WA100MV	片	1	
156	4.1.4.3.P015*16*5PA/WA100QV	砂轮	P15*16*5PA/WA100QV	件	1	
157	4.1.4.3.P015*16*5PA/WA80QV	砂轮	P15*16*5PA/WA80QV	件	1	
158	4.1.4.3.P015*16*5SA60KV	砂轮	P15*16*5SA60KV	件	1	
159	4.1.4.3.P015*16*5SA70Q	砂轮	P15*16*5SA70Q	片	1	
160	4.1.4.3.P015*16*5SA80QV	砂轮	P15*16*5SA80QV	片	1	
161	4.1.4.3.P015*16*5WA80NV	砂轮	P15*16*5WA80NV	片	1	
162	4.1.4.3.P150*20*32WA80LV	砂轮	P150*20*32WA80LV	片	1	
163	4.1.4.3.P250*06*75PA80QV	砂轮	P250*6*75PA80QV	片	104	
164	4.1.4.3.P250*08*75A80QV	砂轮	P250*8*75A80QV	片	93	
165	4.1.4.3.P250*10*75A80QV	砂轮	P250*10*75A80QV	片	28	
166	4.1.4.3.P250*13*75A80QV	砂轮	P250*13*75A80QV	片	5	
167	4.1.4.3.P250*16*75A80PV	砂轮	P250*16*75A80PV	片	47	
168	4.1.4.3.P250*20*75A80PV	砂轮	P250*20*75A80PV	片	14	
169	4.1.4.3.P250*25*32GC80LV	砂轮	P250*25*32GC80LV	片	6	
170	4.1.4.3.P250*25*32WA180LV	砂轮	P250*25*32WA180LV	片	1	
171	4.1.4.3.P250*25*32WA80LV	砂轮	P250*25*32WA80LV	片	12	
172	4.1.4.3.P250*25*75A180NV	砂轮	P250*25*75A180NV	片	5	
173	4.1.4.3.P250*25*75A180PV	砂轮	P250*25*75A180PV	片	5	
174	4.1.4.3.P250*25*75A80PV	砂轮	P250*25*75A80PV	片	30	
175	4.1.4.3.P250*25*75WA60MV	砂轮	P250*25*75WA60MV	片	1	
176	4.1.4.3.P250*25*75WA80LV	砂轮	P250*25*75WA80LV	件	7	
177	4.1.4.3.P250*25*75WA80PV	砂轮	P250*25*75WA80PV	片	1	
178	4.1.4.3.P250*40*75A80MV	砂轮	P250*40*75A80MV	片	16	
179	4.1.4.3.P300*10*127SA100NV	砂轮	P300*10*127SA100NV	片	16	
180	4.1.4.3.P300*10*127WA180MV	砂轮	P300*10*127WA180MV	片	1	
181	4.1.4.3.P300*10*127WA180PV	砂轮	P300*10*127WA180PV	片	6	
182	4.1.4.3.P300*10*127WA180PV LX	砂轮 (鲁信)	P300*10*127WA180PV	片	5	
183	4.1.4.3.P300*20*127A80PV	砂轮	P300*20*127A80PV	片	4	
184	4.1.4.3.P300*20*127WA180MV	砂轮	P300*20*127WA180MV	片	3	
185	4.1.4.3.P300*25*075WA80LV	砂轮	P300*25*75WA80LV	片	1	
186	4.1.4.3.P300*25*127A80NV	砂轮	P300*25*127A80NV	片	35	
187	4.1.4.3.P300*25*127A80PV	砂轮	P300*25*127A80PV	片	39	
188	4.1.4.3.P300*25*127WA150MVFe50	砂轮	P300*25*127WA150MVFe50	件	16	

189	4.1.4.3. P300*25*127WA80MV	砂轮	P300*25*127WA80MV	件	1	
190	4.1.4.3. P300*32*075WA120LV35	砂轮	P300*32*075WA120LV35	片	2	
191	4.1.4.3. P300*32*075WA80LV	砂轮	P300*32*075WA80LV	片	1	
192	4.1.4.3. P300*40*075A80MV	砂轮	P300*40*75A80MV	片	2	
193	4.1.4.3. P300*40*075A80NV	砂轮	P300*40*075A80NV	片	7	
194	4.1.4.3. P300*40*075A80PV	砂轮	P300*40*75A80PV	片	11	
195	4.1.4.3. P300*40*127A100MV	砂轮	P300*40*127A100MV	件	6	
196	4.1.4.3. P300*40*127A120NV	砂轮	P300*40*127A120NV	件	1	
197	4.1.4.3. P300*40*127A80MV	砂轮	P300*40*127A80MV	件	25	
198	4.1.4.3. P300*40*127A80NV	砂轮	P300*40*127A80NV	片	45	
199	4.1.4.3. P300*40*127A80PV	砂轮	P300*40*127A80PV	件	22	
200	4.1.4.3. P300*40*127WA/F80NV	砂轮	4.1. P300*40*127WA/F80NV	件	1	
201	4.1.4.3. P300*40*75SA240HV 50M/S	砂轮	P300*40*75SA240HV 50M/S	件	1	
202	4.1.4.3. P350*20*127WA60KV 50/S	砂轮	P350*20*127WA60KV 50/S	片	12	
203	4.1.4.3. P350*32*127WA80MV	砂轮	P350*32*127WA80MV	片	1	
204	4.1.4.3. P350*40*127WA46JV	砂轮	P350*40*127WA46JV	片	2	
205	4.1.4.3. P350*40*127WA60MV	砂轮	P350*40*127WA60MV	片	1	
206	4.1.4.3. P350*40*127WA80MV	砂轮	P350*40*127WA80MV	片	1	
207	4.1.4.3. P400*20*203A100MV	砂轮	P400*20*203A100MV	片	1	
208	4.1.4.3. P400*40*203A80NV	砂轮	P400*40*203A80NV	片	1	
209	4.1.4.3. P400*50*203A80MV	砂轮	P400*50*203A80MV	片	5	
210	4.1.4.3. P400*75*203A100MV	砂轮	P400*75*203A100MV	片	2	
211	4.1.4.3. P450*150*250PA100NV	砂轮	P450*150*250PA100NV	片	1	
212	4.1.4.3. P500*150*305A80MV	砂轮	P500*150*305A80MV	片	14	
213	4.1.4.3. P500*150*305A80NV	砂轮	P500*150*305A80NV	片	5	
214	4.1.4.3. P500*150*305PA70MV	砂轮	P500*150*305PA70MV	片	1	
215	4.1.4.3. P500*20*203, 2SA/F180J	砂轮	P500*20*203, 2SA/F180J	片	1	
216	4.1.4.3. P6*7*2, 5A150PV	砂轮	P6*7*2, 5A150PV	件	200	
217	4.1.4.3. P6*7, 8*2, 5A150PV	砂轮	P6*7, 8*2, 5A150PV	片	1301	
218	4.1.4.3. P7*6*2SA150MV	精磨座面砂轮	P7*6*2SA150MV	件	100	
219	4.1.4.3. P7*6*2WAW50PV	精磨座面砂轮	P7*6*2WAW50PV	件	100	
220	4.1.4.4. BW150*50*32WA70KV	砂轮	BW150*50*32WA70KV	片	1	
221	4.1.4.6. P300*075*127A150QR	导轮	P300*075*127A150QR	件	1	
222	4.1.4.6. P350*225*203A180QR	导轮	P350*225*203A180QR	片	1	
223	4.1.4.6. PDA250*40*75WA80JV	单面凹砂轮	PDA250*40*75WA80JV	片	43	
224	4.1.4.6. PDX600*060*203A/WA60J6V50/S	60度单斜边砂轮	600*060*203A/WA60J6V50/S	片	1	
225	4.1.4.6. PDX600*060*203A/WAF80MV50M/S	60度单斜边砂轮	PDX600*060*203A/WAF80MV50M/S	片	1	
226	4.1.4.6. PSA300*150*127A120PR	导轮		片	1	
227	4.1.4.6. PSX600*080*203A/WA60J50/S	成型砂轮	PSX600*80*203A/WA60J50/S	片	26	
228	4.1.4.6. PSX600*110*203A/WA60J6V50/S	90*30*60-25 双斜边 砂轮	PSX600*110*203A/WA60J6V50/S	片	4	
229	4.1.4.6. PSX600*65*203A/WA/F60JV50M/S	成型磨双斜边砂轮	PSX600*65*203A/WA/F60JV50M/S	片	4	
230	4.1.4.7. \$3*10	抛磨块(正圆柱高铝 瓷)	Φ3*10	千 克	1	
231	4.1.4.7. 100*1, 2*16	切割片	100*1.2*16	件	100	
232	4.1.4.7. 100*16	千叶片	100*16	件	100	
233	4.1.4.7. 100*2*16	切割片	100*2*16	件	100	
234	4.1.4.7. 100*22	千叶片	100*22	件	1	
235	4.1.4.7. 105*1, 3	瓷砖锯片	105*1.3	片	10	
236	4.1.4.7. 107*1, 2*16	切割片	107*1.2*16	件	1	
237	4.1.4.7. 132*25*60, 5*6*6CBN	CBN 端面外圆砂轮	132*25*60, 5*6*6CBN	件	5	
238	4.1.4.7. 300*1, 5*32	金相切割片	300*1.5*32	件	60	
239	4.1.4.7. 534*35*234*5CBN	CBN 研磨盘	534*35*234*5CBN	片	1	
240	4.1.4.7. 6A2 CBN 80/100 80*29*20	CBN 端面砂轮	6A2 CBN 80/100 80*29*20	件	1	
241	4.1.4.7. B006	带柄砂轮	Φ6	件	400	
242	4.1.4.7. FP-1432	金刚石砂轮修整环 (电镀滚轮)	120*10*40*3.5*0.3 D50/60Me	件	1	
243	4.1.4.7. HMSZ-12	抛磨块(树脂)	HMSZ-12	千 克	1	
244	4.1.4.7. ML05*16*2A240PV	砂轮	ML5*16*2A240PV	片	1800	
245	4.1.4.7. ML06*16*2A240PV	砂轮	ML06*16*2A240PV	件	1	
246	4.1.4.7. ML8, 2*20*3, 5PA/WA280LV	砂轮	ML8, 2*20*3, 5PA/WA280L	件	1	
247	4.1.4.7. ML9*20*3, 5PA/WA280LV	砂轮	ML9*20*3, 5PA/WA280LV	件	1	
248	4.1.4.7. ML9*20*3, 5PA/WA280MV	砂轮	ML9*20*3, 5PA/WA280MV	件	1	
249	4.1.4.7. ML9*20*3, 5PA/WA280NV	砂轮	ML9*20*3, 5PA/WA280NV	件	2800	
250	4.1.4.7. MLB06*25	带柄砂轮	MLB06*25	片	1700	

251	4.1.4.7.N162*050*112-11*3WA320K5VD3SS894	开刃砂轮	N162*050*112	片	40	
252	4.1.4.7.N450*150*380WA36JV	砂轮	N450*150*380WA36JV	件	2	
253	4.1.4.7.S5A-04	抛磨块(高铝瓷)	S5A-04	千克	1	
254	4.1.4.7.S5A-05	抛磨块(高铝瓷)	S5A-05	千克	1	
255	4.1.4.7.S5A-06GC	抛磨块(绿碳瓷球)	S5A-06GC	千克	1	
256	4.1.4.7.S5A-08	抛磨块	S5A-08	千克	200	
257	4.1.4.7.TP10*15A120P	抛磨块	TP10*15A120P	千克	1	
258	4.1.4.7.TP15*15A120P	抛磨块	TP15*15A120P	千克	200	
259	4.1.4.7.TP5*5A120PV	抛磨块	TP5*5A120PV	千克	1	
260	4.1.4.7.WF WA220	白钢玉微粉	WA220	千克	1	
261	4.1.4.7.X170-012S1(QP-M-0060)	CBN 砂轮	X170-012S1(QP-M-0060)	片	2	
262	4.1.4.7.YZ14*4	抛磨块(高频瓷)	14*4	千克	1	
263	4.1.4.8.A80LV8, 2*11*3	磨座面砂轮	A80LV8. 2*11*3	件	450	
264	4.1.4.8.FS040006 300*31*52 X6 W4 63M/S	端面砂轮	FS040006 300*31*52 X6 W4 63m/S	片	4	
265	4.1.4.8.QD-M-0004-1	磨中孔砂轮组件	A80LV8. 2*18*3	件	1	
266	4.1.9.2.BL12-463AH-C	珩磨杆	b112-463ah-c	件	73	
267	4.1.9.2.JZT-\$9, 52*50*\$20	修正套	JZT- φ9. 52*50* φ20	件	1	
268	4.1.9.2.JZT-10*100*26	校正套	10*100*26	件	1	
269	4.1.9.2.K10-080MMAH	珩磨杆	K10-080MMAH	件	60	
270	4.1.9.2.K10-308 AH-C	珩磨杆	K10-308 AH-C	件	79	
271	4.1.9.2.K10-9, 47	珩磨杆	K10-9. 47	套	1	
272	4.1.9.2.K12	连接器	K12	件	1	
273	4.1.9.2.K12-095MMAH	珩磨杆	K12-095MMAH	件	16	
274	4.1.9.2.K12-120MMAH	珩磨杆	K12-120MMAH	件	27	
275	4.1.9.2.K3	顶针	K3	件	14	
276	4.1.9.2.K8	连接器	K8	件	1	
277	4.1.9.2.K8-7, 31	珩磨杆	K8-7. 31	件	1	
278	4.1.9.2.L10-8, 8	珩磨杆	L10-8. 8	件	1	
279	4.1.9.2.L12	连接器	L12	件	1	
280	4.1.9.2.L12-9, 8	卧珩磨杆	L12-9. 8	件	1	
281	4.1.9.2.L12-9, 9	珩磨杆	L12-9. 9	件	1	
282	4.1.9.2.L5	连接器	L5	件	1	
283	4.1.9.2.L5-4, 15	卧珩珩磨杆	L5-4. 15	件	260	
284	4.1.9.2.L6	连接器	L6	件	1	
285	4.1.9.2.LL12-11, 7	珩磨杆	LL12-11. 7	件	1	
286	4.1.9.2.QD-M-0019A	卧珩珩磨杆	QD-M-0019A B6-5. 8	件	25	
287	4.1.9.2.QD-M-0019B	卧珩珩磨杆	QD-M-0019B B8-6. 8	件	12	
288	4.1.9.2.QD-M-0019C	卧珩珩磨杆	QD-M-0019C B8-7. 31	件	1	
289	4.1.9.2.QD-M-0019D	卧珩珩磨杆	QD-M-0019D L10-7. 8	件	1	
290	4.1.9.2.QD-M-0019E	卧珩珩磨杆	QD-M-0019E L10-8. 31	件	1	
291	4.1.9.2.QD-M-0019F	卧珩珩磨杆	QD-M-0019F L10-8. 8	件	1	
292	4.1.9.2.RJLT10-55-CY BJ	立珩珩磨杆	RJLT10-55-CY BJ	件	1	
293	4.1.9.2.RJLT10-55-CY C	立珩珩磨杆	RJLT10-55-CY C	件	1	
294	4.1.9.2.RJLT10-55-CY J	立珩珩磨杆	RJLT10-55-CY J	件	1	
295	4.1.9.2.RJLT12-65-CY HG	滑杆	RJLT12-65-CY HG	件	8	
296	4.1.9.2.RJLT4, 28-35-CY	立珩珩磨杆	RJLT4. 28-35-CY	件	1	
297	4.1.9.2.RJLT4, 3-35-CY	立珩珩磨杆	RJLT4. 3-35-CY	件	10	
298	4.1.9.2.RJLT4, 3-35-CY TG	φ4.3 立珩珩磨杆推杆	RJLT4. 3-35-CY TG	件	1	
299	4.1.9.2.RJLT4, 3-35-CY X	φ4.3 立珩珩磨杆修磨	RJLT4. 3-35-CY X	件	34	
300	4.1.9.2.RJLT6-40-CY	珩磨杆	RJLT6-40-CY	件	1	
301	4.1.9.2.RJLT6-40-CY TG	φ6 立珩珩磨杆推杆	RJLT6-40-CY TG	件	1	
302	4.1.9.2.RJLT7, 5-35-CY BJ	立珩珩磨杆	RJLT7. 5-35-CY BJ	件	1	
303	4.1.9.2.RJLT7, 5-35-CY C	立珩珩磨杆	RJLT7. 5-35-CY C	件	1	

304	4.1.9.2.RJLT7,5-35-CY J	立珩珩磨杆	RJLT7.5-35-CY J	件	1	
305	4.1.9.2.RJLT7-40-CY	立珩珩磨杆	RJLT7-40-CY	件	2	
306	4.1.9.2.RJLT8,5-55-CY	立珩珩磨杆	RJLT8.5-55-CY	件	1	
307	4.1.9.2.RJLT8-55-CY	珩磨杆	RJLT8-55-CY	件	1	
308	4.1.9.2.RJLT9,66-25-CY (BJ)	日进杆	RJLT9.66-25-CY (BJ)	套	1	
309	4.1.9.2.RJLT9,66-25-CY (J)	日进杆	RJLT9.66-25-CY (J)	套	1	
310	4.1.9.2.RJLT9-40-CY	珩磨杆	RJLT9-40-CY	件	1	
311	4.1.9.2.SK08-A	连接器	SK8	件	1	
312	4.1.9.2.SNK10-8MMAH	卧珩珩磨杆	SNK10-8MMAH	件	1	
313	4.1.9.2.SNK12-12MMAH	珩磨杆	SNK12-12MMAH	件	2	
314	4.1.9.2.XZT-φ9,52*50*φ30	校正套	XZT-φ9.52*50*φ30	件	1	
315	4.1.9.2.XZT-10*100*30	修正套	XZT-10*100*30	件	1	