

招标编号：

中国重汽集团重庆燃油喷射系统有限公司

招标文件

招标内容：2019 年度刀具类定点采购

招 标 人：中国重汽集团重庆燃油喷射系统有限公司

项目地址：重庆市两江新区翠宁路 6 号

日 期：二〇一八 年十二月

目 录

第一篇 招标公告

- 一、招标项目内容
- 二、资金来源
- 三、投标人资格要求
- 四、投标、开标有关说明
- 五、联系方式

第二篇 主要技术、商务要求及合同主要条款

- 一、订单价格
- 二、付款
- 三、技术要求
- 四、质保
- 五、投标、开标有关说明
- 六、知识产权
- 七、合同主要条款

第三篇 评标原则、评标方法

- 一、评标原则
- 二、评标细则

第四篇 投标文件格式及注意事项

第一篇 招标公告

一、招标项目内容：

见刀具类清单（附件 5），投标价格作为定点单位选择和订单价格的重要依据，对于清单中未列刀具类有需求时由招标人组织中标单位竞价采购或进行商务谈判。

二、资金来源：企业自有资金

三、投标人资格要求：

1. 在中国境内注册具有独立法人资格的企业单位，且具有有效的营业执照、组织机构代码证、税务登记证；
2. 具有良好的商业信誉和良好的财务状况，必须在国家企业信用信息公示系统中近三年无违规、违纪、不良记录，否则不具备报价资格；
3. 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
4. 法律、行政法规规定的其他条件；
5. 本次招标不接受联合体投标；
6. 投标人必须确保货品正规来源及质量。

四、投标、开标有关说明

1. 投标地点：重庆市两江新区翠宁路 6 号
2. 投标截止时间：2019 年 1 月 10 日北京时间 17 时
3. 开标时间：投标截止时间后 5 个工作日内
4. 开标地点：重庆市两江新区翠宁路 6 号

五、联系方式

招标人：中国重汽集团重庆燃油喷射系统有限公司

联系人：何勇

电 话：023-67411948

地 址：重庆市两江新区翠宁路 6 号

第二篇 主要技术、商务要求及合同主要条款

- 一、订单价格：原则上不高于投标价格，招标人有权根据市场的变化（波动幅度较大的项数、波动幅度）适当下调采购价格，对确因市场价格变化需调高价格的经招标人价格审批流程审核完毕后方可调价。
- 二、付款：验收合格次月开具发票挂帐 1 个月后电汇或承兑汇票付款；
- 三、技术要求：备件技术标准执行国家有关的法律、法规要求及双方会签的技术文件；
- 四、质保：除易损件及消耗件外，原则上质保一年；
- 五、送货：原则上送货频次不得低于每周一次，对于特急件接到通知后必须立即送货，重庆市内供应商送货入库；
- 六、知识产权：投标方保证供应给需方的所有产品、材料，不得侵害任何第三人的知识产权或其他权利；
- 七、合同主要条款：见附件 4

第三篇：评标原则、评标方法

一、评标原则：综合评标原则（结合明细价格波动程度、信誉、产品资质及售后质量等因素）

- 1. 公平、公正、科学和择优原则；
- 2. 依法评标、严格保密；
- 3. 反对不正当的竞争；
- 4. 定性的结论由评标组成员按少数服从多数的原则，以记名打分方式决定。

二、评标细则：

1. 评标采用百分制综合评估法，取评标专家组打分的平均分，得分 70 分以上可签署采购合同。

2. 评分细则：

对招标书中主要商务及技术要求中任意一条不认可的实行一票否决，取消投标资格。

1). 价格：50 分；

a. 报价项次得分 15，其中报价绝对项次多少占 8 分；报价项次单价之合占 7 分；先打出得分最多供应商的得分，以下每名参照最高得分酌情扣分；

b. 报价价格得分 35 分：逐行对应刀具类清单报价，先打出报出最低价最多的供应商得分，以下每名参照最高得分酌情扣分；

2) . 交付：20 分（交货的及时性，是否因交货不及时影响正常生产）；

3) . 质量：20 分（是否因质量问题影响正常生产、发现不合格品是否及时处理）

4) . 服务：10 分（对疑难刀具的解决情况）；

第四篇：投标文件格式及注意事项

一、投标函（见附件 1）；

二、营业执照复印件；

三、法定代表人身份证明书（见附件 2）

四、法定代表人授权委托书（见附件 3）；

五、报价书（见附件 5）

报价书**应用封套密封**并注明发票类型，如开具增值税专用发票请填未税价格，如开具普通发票请填写含税价格。

附件 1:

投标函

招标项目名称: 2019 年度刀具类定点采购

致: 中国重汽集团重庆燃油喷射系统有限公司

_____ (投标人名称) 系中华人民共和国合法企业, 注册地
址: _____。我方就参加本次投标有关事项郑重声明如下:

一、我方完全理解并接受该项目招标文件所有要求。

二、我方提交的所有投标文件、资料都是准确和真实的, 如有虚假或隐瞒, 我方愿意承担一切法律责任。

三、我方承诺按照招标文件要求, 提供招标项目的技术服务。

四、如果我方中标, 我方将履行招标文件中规定的各项要求以及我方投标文件的各项承诺, 按《政府采购法》、《合同法》及合同约定条款承担我方责任。

投标人:

附件 2

法定代表人身份证明书（格式）

招标项目名称：2019 年度刀具类定点采购

致：中国重汽集团重庆燃油喷射系统有限公司

_____（法定代表人姓名）在_____（投标人名称）任_____（职务名称）职务，是（投标人名称）_____的法定代表人。

特此证明。

（投标人公章）

年 月 日

（附：法定代表人身份证双面复印件或扫描件）

附件 3

法定代表人授权委托书（格式）

招标项目名称：2019 年度刀具类定点采购

致：中国重汽集团重庆燃油喷射系统有限公司：

_____（投标人法定代表人名称）是_____（投标人名称）的法定代表人，
特授权_____（被授权人姓名及身份证代码）代表我单位全权办理上述项目的投标、谈判、签约等
具体工作，并签署全部有关文件、协议及合同。

我单位对被授权人的签字负全部责任。

在撤消授权的书面通知以前，本授权书一直有效。被授权人在授权书有效期内签署的所有文件不因
授权的撤消而失效。

被授权人：

（签字或盖章）

投标人法定代表人：

（签字或盖章）

（附：被授权人身份证双面复印件或扫描件）

（投标人公章）

年 月 日

附件 4

工具工装采购合同

签订时间：2019 年 1 月 签订地点：重庆 记录编号：

供方：

需方：中国重汽集团重庆燃油喷射系统有限公司

第一条：供货产品名称、编号及数量

序号	名称	规格型号	数量	单位	品牌	单价	备注
1	2019 年 1 月 1 日-2019 年 12 月 31 日工具订货价格合同					详见明细表	
2			具体数量由需方通知				按需方通知数量供货
合计人民币金额（大写）：（以当月实际发生为准）							

第二条：本合同由需方和供方共同协商制定，具体品种见附件明细表。本合同结算单价为供方中标价格。

第三条：合同履行时间期限：自 2019 年 1 月 1 日起—2019 年 12 月 31 日止。

第四条：交（提）货地点、方式：需方工具库房。

第五条：结算方式： 验收合格后供方开增值税专用发票，财务挂账 30 天后付款（电汇或银行承兑）。

第六条：合同实际要货数量以需方发出的采购计划通知为准，双方按需方实际入库数量或上线数量进行结算。

第七条：合同单价是指产品到达需方指定地点的含税价格,包括外购、外协、配套件、原材料及设计、生产制造、检验、油漆、包装、随机备品备件、易损件、保险、利税、管理、运杂、安装、调试、培训、配合、图纸资料及双方约定的交货方式相关费用等全部费用。

第八条：产品技术标准执行国家有关的法律、法规要求及双方会签的技术文件。涉及需方产品技术专利、知识产权等方面事项执行双方签订的《工具工装采购协议》中技术要求及知识产权保证条款。

第九条：有关产品技术、质量、交货、现场及售后服务、索赔等事项执行双方签订的《工具工装采购协议》。

第十条:供方承诺其提供的产品不存在任何侵权行为及瑕疵,否则因供方提供的产品侵犯他人权利而给需方所造成的一切损失和后果责任（包括但不限于赔偿金、违约金、诉讼费、律师费等）均由供方承担。在需方已进行开发或设计工作的范围内，上述约定则不适用。对于因上述侵权而可能使需方受到牵连的争议，如果需方提出要求，供应商必须在争议中协助需方，并在需方提出要求时负责处理任何争议。

第十一条：供方在收到需方发出的索赔费用、考核扣款等通知后 3 日内应给予书面的答复,否则视为同意。

第十二条：检验标准、方法、地点及不合格品的处置按双方签订的《工具工装采购协议》执行。

第十三条：合同双方在执行合同过程中，如出现违约情形，按双方签订的违约责任条款《工具工装采购协议》执行。

第十四条：合同争议的解决方式：如合同引起任何争议，双方协商解决，协商不成时由需方所在地法院诉讼管辖。

第十五条：本合同自签订盖章之日起生效，未尽事宜可另行约定。

第十六条：合同附件与本合同具有同等效力，遇不一致时，按本合同规定执行。本合同与《工具工装采购协议》有不一致的地方时，按本合同执行，本合同中未做规定的，按照双方签订的《工具工装采购协议》执行。

供方（章）：	需方（章）：中国重汽集团重庆燃油喷射系统有限公司
地址：	地址：重庆市两江新区翠宁路 6 号
法人代表： 电 话：	法定代表人：胡伯康 电话：
委托代理人： 传 真：	委托代表人： 日期： 传真：023-67411939
开户银行：	开户银行：中信银行重庆沙坪坝支行
帐 号：	账号：7421510182600049285
税 号：	税号：915000005042839645
邮政编码：	邮政编号：401120

附件5 《招标标的清单》。

序号	物料长代码	物料名称	规格型号	单位	数量	无税 单价 报价
1	4.1.0.4.16ER150ISO-PR1115	外螺纹刀片	16ER150ISO-PR1115	件	1	
2	4.1.0.4.16ER-18UN-TF PR1115	刀片	16ER-18UN-TF PR1115	件	65	
3	4.1.0.4.1B231-0159-XA1620	φ1.6 球头铣刀	1B231-0159-XA1620	件	6	
4	4.1.0.4.1P220-0200-XA 1630	φ2 两刃整体硬质合金立 铣刀	1P220-0200-XA 1630	件	1	
5	4.1.0.4.1P220-0250-XA 1630	φ2.5 两刃合金立铣刀	1P220-0250-XA 1630	件	1	
6	4.1.0.4.266RG-16MM01A075M1125	刀片	266RG-16MM01A075M1125	件	1	
7	4.1.0.4.266RL-16MM01A100M 1125	内螺纹刀片	266RL-16MM01A100M 1125	件	28	
8	4.1.0.4.2IR1,5ISO VTX	刀片	2IR1.5ISO VTX	件	1	
9	4.1.0.4.303DA-11,0-40-A12	φ11 内冷钻头	303DA-11.0-40-A12	件	1	
10	4.1.0.4.345R-1305E-PL2040	铣刀片	345R-1305E-PL2040	件	1	
11	4.1.0.4.390R-070204M-PM1130	铣刀片	390R-070204M-PM1130	件	190	
12	4.1.0.4.392-0157L144	φ0.4 钻头	392-0157L144	件	1	
13	4.1.0.4.3EL1,5ISO VTX	螺纹刀片	3EL1,5ISO VTX	片	1	
14	4.1.0.4.3EL20UN VTX	螺纹刀片	3EL20UN VTX	片	130	
15	4.1.0.4.3EL32UN-VTX	螺纹刀片	3EL32UN-VTX	件	2	
16	4.1.0.4.3ER0,75ISO VTX	螺纹刀片	3ER0,75ISO VTX	片	120	
17	4.1.0.4.3ER1,25ISO VTX	螺纹刀片	3ER1,25ISO VTX	片	30	
18	4.1.0.4.3ER1,5ISO VTX	螺纹刀片	3ER1,5ISO VTX	件	6	
19	4.1.0.4.3IR18UN VTX	螺纹刀片	3IR18UN VTX	片	40	
20	4.1.0.4.3IR20UN VTX	螺纹刀片	3IR20UN VTX	片	1	
21	4.1.0.4.460,1-0300-009A1-XMGC34	合金内冷钻头	460.1-0300-009A1-XMGC34	件	1	
22	4.1.0.4.460,1-0300-009A1-XMGC34 X	合金内冷钻头修磨	460.1-0300-009A1-XMGC34 X	件	3	
23	4.1.0.4.460,1-0300-015A1-XMGC34	φ3 合金内冷钻头	460.1-0300-015A1-XMGC34	件	9	
24	4.1.0.4.460,1-0300-015A1-XMGC34 X	合金内冷钻头修磨	460.1-0300-015A1-XMGC34 X	件	7	
25	4.1.0.4.460,1-0400-020A1-XMGC34	合金内冷钻头	460.1-0400-020A1-XMGC34	件	1	
26	4.1.0.4.460,1-0400-020A1-XMGC34 X	合金内冷钻头修磨	460.1-0400-020A1-XMGC34 X	件	1	
27	4.1.0.4.460,1-0460-014A1-XMGC34	合金内冷钻头	460.1-0460-014A1-XMGC34	件	1	
28	4.1.0.4.460,1-0460-014A1-XMGC34 X	合金内冷钻头修磨	460.1-0460-014A1-XMGC34 X	件	2	
29	4.1.0.4.460,1-0460-023A1-XMGC34	合金内冷钻头	460.1-0460-023A1-XMGC34	件	1	
30	4.1.0.4.460,1-0460-023A1-XMGC34 X	合金内冷钻头修磨	460.1-0460-023A1-XMGC34 X	件	4	
31	4.1.0.4.460,1-0470-024A1-XMGC34	φ4.7 合金内冷钻头	460.1-0470-024A1-XMGC34	件	1	
32	4.1.0.4.460,1-0470-024A1-XMGC34 X	合金内冷钻头修磨	460.1-0470-024A1-XMGC34 X	件	8	
33	4.1.0.4.460,1-0480-024A1-XMGC34	φ4.8 合金内冷钻头	460.1-0480-024A1-XMGC34	件	2	
34	4.1.0.4.460,1-0480-024A1-XMGC34 X	合金内冷钻头修磨	460.1-0480-024A1-XMGC34 X	件	1	
35	4.1.0.4.460,1-0480-036A1-XMGC34	φ4.8 合金内冷钻头	460.1-0480-036A1-XMGC34	件	1	
36	4.1.0.4.460,1-0480-036A1-XMGC34 X	合金内冷钻头修磨	460.1-0480-036A1-XMGC34 X	件	3	
37	4.1.0.4.460,1-0556-017A0-XM GC34	合金钻头	460.1-0556-017A0-XM GC34	件	4	
38	4.1.0.4.460,1-0600-030A0-XM GC34	φ6 整体硬质合金钻头	460.1-0600-030A0-XM GC34	件	1	
39	4.1.0.4.460,1-0780-023A1-XMGC34	合金内冷钻头	460.1-0780-023A1-XMGC34	件	3	
40	4.1.0.4.460,1-0790-040A1-XMGC34 X	合金内冷钻头修磨	460.1-0790-040A1-XMGC34 X	件	1	
41	4.1.0.4.460,1-0900-045A1-XM GC34	合金内冷钻头	460.1-0900-045A1-XM GC34	件	1	
42	4.1.0.4.460,1-0900-045A1-XM GC34 X	合金内冷钻头修磨	460.1-0900-045A1-XM GC34 X	件	1	
43	4.1.0.4.460,1-0930-047A1-XM GC34	合金内冷钻头	460.1-0930-047A1-XM GC34	件	1	
44	4.1.0.4.460,1-0930-047A1-XM GC34 X	φ9.3 钻头修磨	460.1-0930-047A1-XM GC34 X	件	1	
45	4.1.0.4.490-020A20-08L	Φ20 刀体	490-020A20-08L	件	1	
46	4.1.0.4.490-025A25-08L	φ25 刀体	490-025A25-08L	件	1	
47	4.1.0.4.490-032A32-08L	φ32 刀体	490-032A32-08L	件	1	
48	4.1.0.4.490R-08T308M-PL1130	刀片	490R-08T308M-PL1130	件	120	
49	4.1.0.4.490R-08T308M-PM4230	刀片	490R-08T308M-PM4230	件	8	
50	4.1.0.4.490R-140408E-ML1040	刀片	490R-140408E-ML1040	件	20	
51	4.1.0.4.490R-140408M-PM 4230	刀片	490R-140408M-PM 4230	件	1	
52	4.1.0.4.6960A4825	M8*1-6H 挤压丝攻	6960A4825	件	1	
53	4.1.0.4.825A-030A	加长滑块	825A-030A	件	1	
54	4.1.0.4.832-021187 ER32	浮动刀柄	832-021187 ER32	件	1	
55	4.1.0.4.835,T-0800-A1-PF1024	φ8 铰刀	835.T-0800-A1-PF1024	件	8	
56	4.1.0.4.835,T-0800-A1-PF1024 X	φ8 铰刀修磨	835.T-0800-A1-PF1024	件	14	
57	4.1.0.4.860,1-0330-021A0-PM4234	合金钻头	860.1-0330-021A0-PM4234	件	10	

58	4.1.0.4.860,1-0360-029A1-PM	φ3.6 合金内冷钻	860.1-0360-029A1-PM	件	1	
59	4.1.0.4.860,1-0770-040A1-PM-4234	钻头	860.1-0770-040A1-PM-4234	件	2	
60	4.1.0.4.860,1-0770-040A1-PM-4234 X	钻头修磨	860.1-0770-040A1-PM-4234 X	件	10	
61	4.1.0.4.860,1-0780-040A1-PM4234	合金内冷钻头	860.1-0780-040A1-PM4234	件	1	
62	4.1.0.4.860,1-0780-040A1-PM4234 X	合金内冷钻头修磨	860.1-0780-040A1-PM4234 X	件	1	
63	4.1.0.4.860,1-0850-080A1-PM 4234	φ8.5 内冷钻头	860.1-0850-080A1-PM 4234	支	1	
64	4.1.0.4.860,1-0850-080A1-PM 4234 X	φ8.5 内冷钻头修磨	860.1-0850-080A1-PM 4234 X	件	1	
65	4.1.0.4.860,1-0880-045A0-PM4234	合金钻头	860,1-0880-045A0-PM4234	件	1	
66	4.1.0.4.860,1-0880-045A1-PM 4234	φ8.8 内冷硬质合金钻头	860.1-0880-045A1-PM 4234	件	1	
67	4.1.0.4.860,1-0880-080A1-PM4234	φ8.8 内冷钻头	860.1-0880-080A1-PM4234	件	1	
68	4.1.0.4.860,1-0910-080A1-PM4234 X	内冷钻头修磨	860,1-0910-080A1-PM4234 X	件	1	
69	4.1.0.4.860,1-0930-080A1-PM4234	内冷钻头	860,1-0930-080A1-PM4234	件	1	
70	4.1.0.4.860,1-0930-080A1-PM4234 X	Φ9.3 钻头修磨	860.1-0930-080A1-PM4234 X	件	1	
71	4.1.0.4.861,1-0800-024A1-GPGC34	φ8 引导钻	861.1-0800-024A1-GPGC34	件	1	
72	4.1.0.4.861,1-0800-120A1-GMGC34	φ8 内冷钻头	861.1-0800-120A1-GMGC34	件	1	
73	4.1.0.4.861,1-0880-106A1-CMCC34 X	φ8.8 加长合金内冷钻头修磨	861.1-0880-106A1-CMCC34 X	件	1	
74	4.1.0.4.861,1-0880-106A1-GMGC34	φ8.8 内冷钻头	861.1-0880-106A1-GMGC34	件	1	
75	4.1.0.4.880-0403W07H-P-LM 4024	刀片	880-0403W07H-P-LM 4024	件	1	
76	4.1.0.4.880-0403W07H-P-LM 4334	刀片	880-0403W07H-P-LM 4334	件	20	
77	4.1.0.4.880-0403W07H-P-MS 2044	刀片	880-0403W07H-P-MS 2044	件	7	
78	4.1.0.4.930-B40-S-20-094	液压刀柄	930-B40-S-20-094	件	1	
79	4.1.0.4.A05F-STUCL05-GR	刀杆	A05F-STUCL05-GR	件	1	
80	4.1.0.4.A05F-STUCR05-GR	刀杆	A05F-STUCR05-GR	件	2	
81	4.1.0.4.A06F-STFCL-06-R	镗孔刀杆	A06F-STFCL-06-R	件	1	
82	4.1.0.4.A06F-STFCR-06-R	镗刀杆	A06F-STFCR-06-R	件	1	
83	4.1.0.4.A08KSCLPL06-R	镗孔刀体	A08KSCLPL06-R	件	1	
84	4.1.0.4.A10K-SCLPL06	内孔刀体	A10K-SCLPL06	把	1	
85	4.1.0.4.A10K-SDQCL07-R	镗孔消气刀杆	A10K-SDQCL07-R	件	1	
86	4.1.0.4.A10K-SDUCL07	内孔刀体	A10K-SDUCL07	件	1	
87	4.1.0.4.A10K-SDUCR07	镗孔刀体	A10K-SDUCR07	件	1	
88	4.1.0.4.A10L-SCLCL06-12AE	刀杆	A10L-SCLCL06-12AE	件	1	
89	4.1.0.4.A10L-SCLCR06-12AE	刀杆	A10L-SCLCR06-12AE	件	1	
90	4.1.0.4.A10L-SDQCL07-13AE	刀杆	A10L-SDQCL07-13AE	件	1	
91	4.1.0.4.A10L-SDQCR07-13AE	刀杆	A10L-SDQCR07-13AE	件	1	
92	4.1.0.4.A1164TIN-7,7	φ7.7 硬质合金钻头	A1164TIN-7.7	件	1	
93	4.1.0.4.A1164TIN-8,4	φ8.4 硬质合金钻头	A1164TIN-8.4	件	1	
94	4.1.0.4.A12M-SCLPL06-R	φ12 镗孔刀杆	A12M-SCLPL06-R	件	1	
95	4.1.0.4.A12M-SDUCL07	刀体	A12M-SDUCL07	件	1	
96	4.1.0.4.A12M-SVJCL08-16AE	刀杆	A12M-SVJCL08-16AE	件	1	
97	4.1.0.4.A16Q-SDZCL07-14AE	刀杆	A16Q-SDZCL07-14AE	件	1	
98	4.1.0.4.A16R-SCLCL06-R	镗孔刀杆	A16R-SCLCL06-R	件	1	
99	4.1.0.4.A16R-SCLCL09-R	镗孔刀体	A16R-SCLCL09-R	把	1	
100	4.1.0.4.A16R-SCLCR09	镗孔刀体	A16R-SCLCR09	件	1	
101	4.1.0.4.A16R-SDUCL07-EX	刀杆	A16R-SDUCL07-EX	把	1	
102	4.1.0.4.A16R-SVUCL11-E	镗内孔及消气刀杆	A16R-SVUCL11-E	件	1	
103	4.1.0.4.A20Q-NTS-IR16-16	M18*1.5 内螺纹刀体	A20Q-NTS-IR16-16	件	1	
104	4.1.0.4.A20R-SCLCL09-22AE	刀杆	A20R-SCLCL09-22AE	件	1	
105	4.1.0.4.A20R-SDQCL11-25AE	刀杆	A20R-SDQCL11-25AE	件	1	
106	4.1.0.4.A2B20-4032100	BT40 主刀柄	A2B20-4032100	件	1	
107	4.1.0.4.A3289DPL-12,5 X	φ12.5 内冷钻头修磨	A3289DPL-12.5 X	件	1	
108	4.1.0.4.A3299XPL-4,20	Φ4.2 内冷钻头	A3299XPL-4.20	件	1	
109	4.1.0.4.A3299XPL-4,20 X	Φ4.2 内冷钻头修磨	A3299XPL-4.20 X	件	1	
110	4.1.0.4.A3299XPL-5,00	Φ5 内冷钻头	A3299XPL-5.00	件	1	
111	4.1.0.4.A3299XPL-5,5	φ5.5 内冷钻头	A3299XPL-5.5	件	1	
112	4.1.0.4.A3299XPL-6,80	Φ6.8 内冷钻头	A3299XPL-6.80	件	1	
113	4.1.0.4.A3299XPL-8,5	Φ8.5 内冷钻头	A3299XPL-8.5	件	1	
114	4.1.0.4.A3299XPL-8,5 X	内冷钻头修磨	A3299XPL-8.5 X	件	1	
115	4.1.0.4.A3299XPL-8,8	φ8.8 内冷钻头	A3299XPL-8.8	件	1	
116	4.1.0.4.A3378TML-1,9	φ1.9 整体硬质合金钻头	A3378TML-1.9	件	1	
117	4.1.0.4.A3378TML-2,05	φ2.05 整体硬质合金钻头	A3378TML-2.05	件	1	
118	4.1.0.4.A3379XPL-6,0	φ6 整体硬质合金钻头	A3379XPL-6.0	件	1	
119	4.1.0.4.A3389AML-2,80	合金内冷钻头	A3389AML-2.80	件	8	
120	4.1.0.4.A3389AML-2,80 X	合金内冷钻头修磨	A3389AML-2.80 X	件	8	
121	4.1.0.4.A3389DPL-12	φ12 内冷钻头	A3389DPL-12	件	1	

122	4.1.0.4.A3399XPL-7,8	内冷合金钻头	A3399XPL-7.8	件	8	
123	4.1.0.4.A3399XPL-7,8 X	钻头修磨	A3399XPL-7.8	件	1	
124	4.1.0.4.A6181TFT-4	φ4 引导钻	A6181TFT-4	件	2	
125	4.1.0.4.A6181TFT-4 X	φ4 引导钻修磨	A6181TFT-4 X	件	2	
126	4.1.0.4.A6181TFT-5	φ5 引导钻	A6181TFT-5	件	1	
127	4.1.0.4.A6181TFT-5,5	引导钻	A6181TFT-5.5	件	1	
128	4.1.0.4.A6478TML-1,5	φ1.5 硬质合金钻头	A6478TML-1.5	件	1	
129	4.1.0.4.A6478TML-1,9	φ1.9 硬质合金钻头	A6478TML-1.9	件	1	
130	4.1.0.4.A6489DPP-4	φ4 内冷钻头	A6489DPP-4	件	4	
131	4.1.0.4.A6489DPP-4 X	φ4 内冷钻头修磨	A6489DPP-4 X	件	3	
132	4.1.0.4.A6489DPP-4,1	φ4.1 钻头	A6489DPP-4,1	件	1	
133	4.1.0.4.A6489DPP-4,1 X	φ4.1 内冷钻头修磨	A6489DPP-4.1 X	件	1	
134	4.1.0.4.A6489DPP-4,7	φ4.7 内冷钻头	A6489DPP-4.7	件	1	
135	4.1.0.4.A6489DPP-4,7 X	φ4.7 内冷钻头修磨	A6489DPP-4.7 X	件	5	
136	4.1.0.4.A6489DPP-9,3	Φ9.3 内冷钻头	A6489DPP-9.3	件	1	
137	4.1.0.4.A6489DPP-9,3 X	内冷钻头修磨	A6489DPP-9.3 X	件	5	
138	4.1.0.4.A6685TFP-5,0	合金内冷深孔钻	A6685TFP-5.0	件	2	
139	4.1.0.4.A6685TFP-5,0 X	合金内冷深孔钻修磨	A6685TFP-5.0 X	件	1	
140	4.1.0.4.A6685TFP-7/32IN	φ5.556X16D 深孔钻	A6685TFP-7/32IN	件	2	
141	4.1.0.4.A6685TFP-7/32IN X	φ5.556X16D 深孔钻修磨	A6685TFP-7/32IN X	件	2	
142	4.1.0.4.A6785TFP-4,0	合金内冷深孔钻	A6785TFP-4.0	件	1	
143	4.1.0.4.A6885TFP-4	φ4 内冷钻头	A6885TFP-4	件	1	
144	4.1.0.4.A6885TFP-5,5	Φ5.5 内冷钻头	A6885TFP-5.5	件	1	
145	4.1.0.4.ADF-2D 3330240	φ2.4 平底钻	ADF-2D 3330240	件	1	
146	4.1.0.4.ADF-2D 3330300	φ3 平底钻	ADF-2D 3330300	件	2	
147	4.1.0.4.ADF-2D 3330320	平底钻	ADF-2D 3330320	件	1	
148	4.1.0.4.ADF-2D 3330400	φ4 平底钻	ADF-2D 3330400	件	1	
149	4.1.0.4.ADF-2D 3330403	φ4.03 平底钻	ADF-2D 3330403	件	3	
150	4.1.0.4.ADF-2D 3330653	φ6.53 平底钻	ADF-2D 3330653	件	2	
151	4.1.0.4.ADF-2D 3330703	φ7.03 平底钻	ADF-2D 3330703	件	3	
152	4.1.0.4.ADF-2D 3330900	φ9 平底钻	ADF-2D 3330900	件	2	
153	4.1.0.4.ADF-2D 3331050	φ10.5 硬质合金平底钻	ADF-2D 3331050	件	1	
154	4.1.0.4.ADF-2D 3331110	Φ11.1 钻头	ADF-2D 3331110	件	8	
155	4.1.0.4.ADF-2D 3331130	φ11.3 平底钻	ADF-2D 3331130	件	4	
156	4.1.0.4.ADF-3330940	φ9.4 平底钻	ADF-3330940	件	8	
157	4.1.0.4.ADMT10T308R-F56WSM35	刀片	ADMT10T308R-F56WSM35	件	1	
158	4.1.0.4.ADMT10T308R-F56WSP45	刀片\$16	ADMT10T308R-F56WSP45	件	1	
159	4.1.0.4.ADMT10T308R-F56WSP45S	刀片	ADMT10T308R-F56WSP45S	件	180	
160	4.1.0.4.ADO-3D 8691110	φ11.1 硬质合金内冷钻	ADO-3D 8691110	件	1	
161	4.1.0.4.ADO-SUS-3D 8665280	φ2.8 钻头	ADO-SUS-3D 8665280	件	2	
162	4.1.0.4.ADO-SUS-3D 8665300	φ3 内冷钻头	ADO-SUS-3D 8665300	件	6	
163	4.1.0.4.ADO-SUS-5D 8667470	φ4.7 内冷钻头	ADO-SUS-5D 8667470	件	8	
164	4.1.0.4.AK155 BT40 035 22	刀柄	AK155 BT40 035 22	件	1	
165	4.1.0.4.AK182 BT40 072 20	液压刀柄	AK182 BT40 072 20	件	1	
166	4.1.0.4.AK182,BT30,090,20	液压刀柄	AK182.BT30.090.20	件	1	
167	4.1.0.4.A-POT 8327058	5/16-18UNC 丝攻	A-POT 8327058	件	3	
168	4.1.0.4.A-SFT 48139471	1/4-20UNC 丝锥	A-SFT 48139471	件	1	
169	4.1.0.4.A-SFT 8327534	M12*1.5 丝锥	A-SFT 8327534	件	2	
170	4.1.0.4.B271Z07000HPS KN25	内冷深孔钻	B271Z07000HPS KN25	件	1	
171	4.1.0.4.B271Z07000HPS KN25 X	内冷深孔钻修磨	B271Z07000HPS KN25 X	件	1	
172	4.1.0.4.B272Z05500HPS KN25	内冷深孔钻	B272Z05500HPS KN25	件	1	
173	4.1.0.4.B272Z05558HPG KC7425	内冷钻头	B272Z05558HPG KC7425	件	1	
174	4.1.0.4.B272Z05558HPG KC7425 X	内冷钻头修磨	B272Z05558HPG KC7425 X	件	1	
175	4.1.0.4.B272Z05558HPG KCPK20	φ5.55 内冷钻头	B272Z05558HPG KCPK20	件	1	
176	4.1.0.4.B966A09000 KC7315	硬质合金钻头	B966A09000 KC7315	件	1	
177	4.1.0.4.B976A07000 KC7315	内冷引导钻	B976A07000 KC7315	件	1	
178	4.1.0.4.B976A08000 KC7315	内冷引导钻	B976A08000 KC7315	件	1	
179	4.1.0.4.B977A05500 KC7315	内冷引导钻	B977A05500 KC7315	件	2	
180	4.1.0.4.BBT40-AUTO-B200-185	刀柄	BBT40-AUTO-B200-185	件	1	
181	4.1.0.4.BDGT11T304FR-JA GW25	刀片	BDGT11T304FR-JA GW25	件	5	
182	4.1.0.4.BDGT170408FR-JA-GW25	铣刀片	BDGT170408FR-JA-GW25	件	8	
183	4.1.0.4.BDGT170420FR-JA GW25	刀片	BDGT170420FR-JA GW25	件	20	
184	4.1.0.4.BT30 ER11M-100	小径 ER 刀柄	BT30 ER11M-100	件	1	
185	4.1.0.4.BT30 ER25*70HSP	数控刀柄	BT30 ER25*70HSP	件	1	
186	4.1.0.4.BT30 SCK6-60	刀柄	BT30 SCK6-60	件	1	

187	4.1.0.4.BT30*ER32-100HSP	刀柄	BT30*ER32-100HSP	件	1	
188	4.1.0.4.BT30*ER32-70HSP	刀柄	BT30*ER32-70HSP	件	1	
189	4.1.0.4.BT30ER20-70HSP	刀杆	BT30ER20-70HSP	件	1	
190	4.1.0.4.BT40 ER20-100HSP	BT/ER 高精度刀杆	BT40 ER20-100HSP	件	1	
191	4.1.0.4.BT40 ER32-100	BT40 刀柄	BT40 ER32-100	件	1	
192	4.1.0.4.BT40 ER32-70	刀柄	BT40 ER32-70	件	1	
193	4.1.0.4.BT40 ETP32-120	伸缩攻牙刀杆	BT40 ETP32-120	件	1	
194	4.1.0.4.BT40 SCK6-55	刀柄	BT40 SCK6-55	件	1	
195	4.1.0.4.BT40*ER20-100	刀柄	BT40*ER20-100	件	1	
196	4.1.0.4.BT40*SFC16-90	热缩刀柄	BT40*SFC16-90	件	1	
197	4.1.0.4.BT40ER20M-125	ER 刀柄	BT40ER20M-125	件	1	
198	4.1.0.4.BT40-SLN32-100	侧固式刀柄	BT40-SLN32-100	套	1	
199	4.1.0.4.C04G-SCLCL03-05A	刀杆	C04G-SCLCL03-05A	件	1	
200	4.1.0.4.C04G-SCLCR03-05	微小孔内径车刀杆	C04G-SCLCR03-05	件	2	
201	4.1.0.4.C060X-SCLCR04-070EZ	刀杆	C060X-SCLCR04-070EZ	件	1	
202	4.1.0.4.C06J-STLBL06-08A	镗刀杆	C06J-STLBL06-08A	件	1	
203	4.1.0.4.C07K-SCLCL04-08A	刀杆	C07K-SCLCL04-08A	件	1	
204	4.1.0.4.C16*ER11M-100	延长杆	C16*ER11M-100	件	1	
205	4.1.0.4.C16R-SCLCR09-18	整体硬质合金刀杆	C16R-SCLCR09-18	件	1	
206	4.1.0.4.C3-390 55-40 060	Capto 主接柄 BT40	C3-390 55-40 060	件	1	
207	4.1.0.4.C3-390B.55-40030	刀柄	C3-390B.55-40030	件	1	
208	4.1.0.4.C3-R825A-FAB208A	减振精镗刀杆	C3-R825A-FAB208A	件	1	
209	4.1.0.4.C8XSL3-110	φ8 直柄延长杆	C8xSL3-110	件	1	
210	4.1.0.4.C8XSL4-110	φ8 直柄延长杆	C8xSL4-110	件	1	
211	4.1.0.4.CCGT030102MP-CF PR1225	刀片	CCGT030102MP-CF PR1225	件	1	
212	4.1.0.4.CCGT030104R-F TN6010	刀片	CCGT030104R-F TN6010	件	1	
213	4.1.0.4.CCGT03S102L-FRM 4015	刀片	CCGT03S102L-FRM 4015	件	33	
214	4.1.0.4.CCGT040102M-CF PR1025	刀片	CCGT040102M-CF PR1025	件	1	
215	4.1.0.4.CCGT060202-PM2WK1	刀片	CCGT060202-PM2WK1	片	5	
216	4.1.0.4.CCGT09T304MF-GQ PR1025	刀片	CCGT09T304MF-GQ PR1025	片	1	
217	4.1.0.4.CCGW040104SE KPD001	刀片	CCGW040104SE KPD001	件	4	
218	4.1.0.4.CCGW060204S01030F 7015	CBN 刀片	CCGW060204S01030F 7015	件	1	
219	4.1.0.4.CCGX060204-ALH10	刀片	CCGX060204-ALH10	件	8	
220	4.1.0.4.CCGX120404-AL H10	刀片	CCGX120404-AL H10	件	1	
221	4.1.0.4.CCGX120408-ALH10	镗刀片	CCGX120408-ALH10	件	8	
222	4.1.0.4.CCMT060204GK-PR1425	刀片	CCMT060204GK-PR1425	件	1	
223	4.1.0.4.CCMT060204GK-PV7010	刀片	CCMT060204GK-PV7010	件	1	
224	4.1.0.4.CCMT060204-PF4325	镗孔刀片	CCMT060204-PF4325	件	50	
225	4.1.0.4.CCMT060204-PF5015	刀片	CCMT060204-PF5015	件	27	
226	4.1.0.4.CCMT060204-PM 4235	镗内孔刀片	CCMT060204-PM 4235	件	20	
227	4.1.0.4.CCMT060208-PM4325	镗内孔刀片	CCMT060208-PM4325	件	1	
228	4.1.0.4.CCMT09T302GK-PR 1025	刀片	CCMT09T302GK-PR 1025	件	5	
229	4.1.0.4.CCMT09T302-PF4225	刀片	CCMT09T302-PF4225	件	1	
230	4.1.0.4.CCMT09T304E-FM T8315	刀片	CCMT09T304E-FM T8315	件	1	
231	4.1.0.4.CCMT09T304GK CA530	刀片	CCMT09T304GK CA530	件	1	
232	4.1.0.4.CCMT09T304GK-PR 1025	刀片	CCMT09T304GK-PR 1025	件	40	
233	4.1.0.4.CCMT09T304-MM 1115	刀片	CCMT09T304-MM 1115	片	210	
234	4.1.0.4.CCMT09T304NN LT10	半精镗内孔刀片	CCMT09T304NN LT10	件	300	
235	4.1.0.4.CCMT09T304-PM 4325	刀片	CCMT09T304-PM 4325	件	40	
236	4.1.0.4.CCMT09T304-PM 5015	内孔刀片	CCMT09T304-PM 5015	件	15	
237	4.1.0.4.CCMT09T304-XM-GC15	刀片	CCMT09T304-XM-GC15	片	1	
238	4.1.0.4.CCMT09T308E-FM T8315	刀片	CCMT09T308E-FM T8315	件	1	
239	4.1.0.4.CCMT09T308HQ CA525	刀片	CCMT09T308HQ CA525	件	1	
240	4.1.0.4.CCMT09T308-PM4235	刀片	CCMT09T308-PM4235	件	1	
241	4.1.0.4.CCMT09T308-PM4325	刀片	CCMT09T308-PM4325	件	5	
242	4.1.0.4.CCMT09T308-PM5015	刀片	CCMT09T308-PM5015	件	1	
243	4.1.0.4.CCMW060204T00815ME KBN05M	刀片	CCMW060204T00815ME KBN05M	件	40	
244	4.1.0.4.CD A12008	φ8-120°倒角钻	CD A12008	件	15	
245	4.1.0.4.CD A2004S	φ4-20 度倒角钻	CD A2004S	件	40	
246	4.1.0.4.CD A9016	φ16*90 度倒角钻	CD A9016	件	2	
247	4.1.0.4.CDA3006	φ6X30°硬质合金倒角钻	CDA3006	支	5	
248	4.1.0.4.CDA3008	φ8 单刃倒角刀	CDA3008	件	8	
249	4.1.0.4.CDA60 3.5-06LS	中心钻	CD A60 3.5-06LS	件	1	
250	4.1.0.4.CDA6006	φ6*60°中心钻	CDA6006	件	23	
251	4.1.0.4.CDA6008	φ8*60 度中心钻	CDA6008	件	6	

252	4.1.0.4.CDA6010	φ10*60 度中心钻	CDA6010	件	8	
253	4.1.0.4.CDA9002	φ2X90°中心倒角钻	CDA9002	件	8	
254	4.1.0.4.CDA9004	φ4*90°中心钻	CDA9004	件	25	
255	4.1.0.4.CDA9006L	φ6*90°倒角钻	CDA9006L	件	3	
256	4.1.0.4.CDA9008	φ8*90°倒角钻	CDA9008	件	2	
257	4.1.0.4.CPMT060204-MF 1125	刀片	CPMT060204-MF 1125	件	1	
258	4.1.0.4.CPMT060204-PF 4325	刀片	CPMT060204-PF 4325	件	8	
259	4.1.0.4.CPMT060204-PF 5015	刀片	CPMT060204-PF 5015	件	60	
260	4.1.0.4.CPMT060204-PM4315	刀片	CPMT060204-PM4315	件	8	
261	4.1.0.4.CPM-TPT 8309102	1/8-28 锥管螺纹丝锥	CPM-TPT 8309102	件	1	
262	4.1.0.4.CRM 8900202	φ2.02 铰刀	CRM 8900202	件	1	
263	4.1.0.4.CRM-8900068	φ0.68 合金铰刀	CRM-8900068	件	1	
264	4.1.0.4.CRM-8900069	φ0.69 合金铰刀	CRM-8900069	件	1	
265	4.1.0.4.CRM-8900070	φ0.70 合金直刃铰刀	CRM-8900070	件	1	
266	4.1.0.4.CRM-8900072	φ0.72 合金直刃铰刀	CRM-8900072	件	8	
267	4.1.0.4.CRM-8900430	合金直柄铰刀	CRM-8900430	件	1	
268	4.1.0.4.CXS-04T098-15-3210R 1025	刀片	CXS-04T098-15-3210R 1025	件	8	
269	4.1.0.4.CXS-05TH050MM-5215R 1025	螺纹刀片	CXS-05TH050MM-5215R 1025	件	1	
270	4.1.0.4.CXS-06TH150MM-6215R1025	刀片	CXS-06TH150MM-6215R1025	件	1	
271	4.1.0.4.CXS-07G150-7215L 1025	内孔切槽刀片	CXS-07G150-7215L 1025	件	7	
272	4.1.0.4.CXS-A25-04	刀杆	CXS-A25-04	件	1	
273	4.1.0.4.DB130-05-00,72U0	φ0.72 钻头	DB130-05-00.72U0	件	2	
274	4.1.0.4.DC150-03-04,000A0-WJ30RE	φ4 钻头	DC150-03-04.000A0-WJ30RE	件	1	
275	4.1.0.4.DC150-03-09,000A0-WJ30RE	φ9 内冷钻头	DC150-03-09.000A0-WJ30RE	件	1	
276	4.1.0.4.DC150-03-11,000A1	φ11 硬质合金钻头	DC150-03-11.000A1	件	1	
277	4.1.0.4.DC150-03-11,500A1 WJ30RE	φ11.5 内冷钻头	DC150-03-11.500A1 WJ30RE	件	1	
278	4.1.0.4.DC150-05-04,000A1-WJ30RE	φ4 内冷钻头	DC150-05-04.000A1-WJ30RE	件	1	
279	4.1.0.4.DC150-05-04,000A1-WJ30RE X	φ4 内冷钻头修磨	DC150-05-04.000A1-WJ30RE X	件	1	
280	4.1.0.4.DC150-05-07,541A1-WJ30RE	φ7.5 内冷钻头	DC150-05-07.541A1-WJ30RE	件	1	
281	4.1.0.4.DC150-05-07,800A1-WJ30RE	φ7.8 内冷钻头	DC150-05-07.800A1-WJ30RE	件	1	
282	4.1.0.4.DC150-05-08,400A1-WJ30RE	φ8.4 内冷钻头	DC150-05-08.400A1-WJ30RE	件	1	
283	4.1.0.4.DC150-05-08,400A1-WJ30RE X	φ8.4 内冷钻头修磨	DC150-05-08.400A1-WJ30RE X	件	1	
284	4.1.0.4.DC150-05-10,400A1-WJ30RE	φ10.4 内冷钻头	DC150-05-10.400A1-WJ30RE	件	1	
285	4.1.0.4.DC150-05-12,500A1-WJ30RE	φ12.5 内冷钻头	DC150-05-12.500A1-WJ30RE	件	1	
286	4.1.0.4.DC150-05-12,500A1-WJ30RE X	φ12.5 内冷钻修磨	DC150-05-12.500A1-WJ30RE X	件	1	
287	4.1.0.4.DC150-08-04,000A1-WJ30TA	φ4 内冷钻头	DC150-08-04.000A1-WJ30TA	件	1	
288	4.1.0.4.DC150-08-04,000A1-WJ30TA X	φ4 内冷钻头修磨	DC150-08-04.000A1-WJ30TA X	件	1	
289	4.1.0.4.DC170-03-04,300A1-WJ30EJ	φ4.3 内冷钻头	DC170-03-04.300A1-WJ30EJ	件	8	
290	4.1.0.4.DC170-03-04,300A1-WJ30EJ X	φ4.3 内冷钻头修磨	DC170-03-04.300A1-WJ30EJ X	件	8	
291	4.1.0.4.DC170-05-04,000A1 WJ30EJ	φ4 内冷钻头	DC170-05-04.000A1-WJ30EJ	件	8	
292	4.1.0.4.DC170-05-04,000A1 WJ30EJ X	φ4 内冷钻头修磨	DC170-05-04.000A1 WJ30EJ X	件	22	
293	4.1.0.4.DC170-08-09,500A1-WJ30EJ	钻头	DC170-08-09.500A1-WJ30EJ	件	1	
294	4.1.0.4.DCGT070202M-CK-PR1025	刀片	DCGT070202M-CK-PR1025	件	40	
295	4.1.0.4.DCGT070202MP-CK-PR1425	刀片	DCGT070202MP-CK-PR1425	件	8	
296	4.1.0.4.DCGT070204MP-CF PR1025	刀片	DCGT070204MP-CF PR1025	件	1	
297	4.1.0.4.DCGT070204R-F TN60	刀片	DCGT070204R-F TN60	件	1	
298	4.1.0.4.DCGT11T301MF-GF PR1025	刀片	DCGT11T301MF-GF PR1025	件	1	
299	4.1.0.4.DCGT11T302MF-GF PR1025	刀片	DCGT11T302MF-GF PR1025	件	1	
300	4.1.0.4.DCMT070202-PF 5015	镗孔刀片	DCMT070202-PF 5015	件	3	
301	4.1.0.4.DCMT070204GK TN6010	刀片	DCMT070204GK TN6010	件	15	
302	4.1.0.4.DCMT070204GK-PR1425	刀片	DCMT070204GK-PR1425	件	8	
303	4.1.0.4.DCMT070204-PF 4325	镗孔刀片	DCMT070204-PF 4325	件	1	
304	4.1.0.4.DCMT070204-PF5015	刀片	DCMT070204-PF5015	件	45	
305	4.1.0.4.DCMT11T304GK-PR1425	刀片	DCMT11T304GK-PR1425	件	1	
306	4.1.0.4.DCMW11T304S01225MES-KBN05M	刀片	DCMW11T304S01225MES-KBN05M	片	2	
307	4.1.0.4.DDJNL2020K11	刀杆	DDJNL2020K11	件	1	
308	4.1.0.4.DNMG110404-MF1125	刀片	DNMG110404-MF1125	件	45	
309	4.1.0.4.DNMG110404-PF4325	刀片	DNMG110404-PF4325	件	50	
310	4.1.0.4.DNMG110404-PF5015	刀片	DNMG110404-PF5015	件	160	
311	4.1.0.4.DP2261705-UNC1/4	挤压丝锥	DP2261705-UNC1/4	件	2	
312	4.1.0.4.DP2261705-UNC5/16	挤压丝锥	DP2261705-UNC5/16	件	1	
313	4.1.0.4.DP2361705-UNF1/4	挤压丝锥	DP2361705-UNF1/4	件	1	
314	4.1.0.4.DWLNL2020K08	外圆刀杆	DWLNL2020K08	件	1	
315	4.1.0.4.DWLNRL2020K08	外圆刀杆	DWLNRL2020K08	件	1	
316	4.1.0.4.E,1655,1,M12*1	M12*1 挤压丝攻	E.1655.1.M12*1	件	1	

317	4.1.0.4.E06H-STFCL06R	硬质合金镗刀杆	E06H-STFCL06R	件	5	
318	4.1.0.4.E06H-STFCR06-R	硬质合金镗刀杆	E06H-STFCR06-R	件	1	
319	4.1.0.4.E08K-SCLCL 06R	硬质合金镗刀杆	E08K-SCLCL 06R	件	1	
320	4.1.0.4.E08K-STFCL06-R	硬质合金镗刀体	E08K-STFCL06-R	件	1	
321	4.1.0.4.E10M-SCLCL06-R	硬质合金镗刀体	E10M-SCLCL06-R	件	1	
322	4.1.0.4.E16X-SDUCL07-20A	刀杆	E16X-SDUCL07-20A	件	1	
323	4.1.0.4.E8925/16	挤压丝锥	E8925/16	件	1	
324	4.1.0.4.E8931/4	挤压丝锥	E8931/4	件	5	
325	4.1.0.4.EB1212D26-1,5	螺纹铣刀	EB1212D26-1.5	件	1	
326	4.1.0.4.EB1212D26-1,5 X	螺纹铣刀修磨	EB1212D26-1.5 X	件	8	
327	4.1.0.4.ER11\$4	筒夹	ER11φ4	件	1	
328	4.1.0.4.EX GDR 60533	φ3.3*68 含钴高速钢涂层 钻头	EX GDR 60533	件	5	
329	4.1.0.4.EX GDS 60424	φ2.45*48 含钴高速钢涂 层钻头	EX GDS 60424	件	7	
330	4.1.0.4.EX-AL-ROLL8312275M8	挤压丝攻	EX-AL-ROLL8312275M8	件	8	
331	4.1.0.4.EX-AL-SFT 8320120 M5*0,8	螺旋丝攻	EX-AL-SFT 8320120 M5*0.8	件	1	
332	4.1.0.4.EX-AL-SFT 8320142 M10*1,5	螺旋丝攻	EX-AL-SFT 8320142 M10*1.5	件	1	
333	4.1.0.4.EX-GDN 61010	φ1 钻头	EX-GDN 61010	件	3	
334	4.1.0.4.EX-GDN 61014	φ1.4 钻头	EX-GDN 61014	件	9	
335	4.1.0.4.EX-GDN 61018	φ1.8 钻头	EX-GDN 61018	件	1	
336	4.1.0.4.EX-GDN 61019	φ1.9 钻头	EX-GDN 61019	件	1	
337	4.1.0.4.EX-GDN 61037	钻头	EX-GDN 61037	件	10	
338	4.1.0.4.EX-GDN 61058	φ5.8 合金钻头	EX-GDN 61058	支	15	
339	4.1.0.4.EX-GDN 8607065	Φ0.65 钻头	EX-GDN 8607065	件	6	
340	4.1.0.4.EX-GDN 8607185	φ1.85 钻头	EX-GDN 8607185	件	1	
341	4.1.0.4.EX-GDN-61009	φ0.9 钻头	EX-GDN-61009	件	7	
342	4.1.0.4.EX-GDN-61011	φ1.1 钻头	EX-GDN-61011	件	22	
343	4.1.0.4.EX-GDN-61015	φ1.5 钻头	EX-GDN-61015	件	5	
344	4.1.0.4.EX-GDN61038	φ3.8 钻头	EX-GDN61038	件	9	
345	4.1.0.4.EX-GDR 62120	φ2.05 钻头	EX-GDR 62120	件	1	
346	4.1.0.4.EX-GDR 62130	φ3.05 钻头	EX-GDR 62130	件	8	
347	4.1.0.4.EX-GDR 62520	Φ2 钻头	EX-GDR 62520	件	5	
348	4.1.0.4.EX-GDR-60520	φ2 钻头	EX-GDR-60520	件	45	
349	4.1.0.4.EX-GDR60524	φ2.4 钻头	EX-GDR60524	件	50	
350	4.1.0.4.EX-GDR-60525	φ2.5 钻头	EX-GDR-60525	件	40	
351	4.1.0.4.EX-GDR-60527	φ2.7 钻头	EX-GDR-60527	件	10	
352	4.1.0.4.EX-GDR-60528	2.8 钻头	EX-GDR-60528	件	1	
353	4.1.0.4.EX-GDR-60529	φ2.9 钻头	EX-GDR-60529	件	6	
354	4.1.0.4.EX-GDR-60532	φ3.2 钻头	EX-GDR-60532	件	14	
355	4.1.0.4.EX-GDR-60535	φ3.5 钻头	EX-GDR-60535	件	7	
356	4.1.0.4.EX-GDR-60550	Φ5 钻头	EX-GDR-60550	件	1	
357	4.1.0.4.EX-GDR-60559	φ5.9 钻头	EX-GDR-60559	件	8	
358	4.1.0.4.EX-GDR-60560	φ6 钻头	EX-GDR-60560	件	10	
359	4.1.0.4.EX-GDR-60564	φ6.4 钻头	EX-GDR-60564	件	25	
360	4.1.0.4.EX-GDR-60567	φ6.7 钻头	EX-GDR-60567	件	2	
361	4.1.0.4.EX-GDR-60568	φ6.8 钻头	EX-GDR-60568	件	1	
362	4.1.0.4.EX-GDR-60586	钻头	EX-GDR-60586	件	1	
363	4.1.0.4.EX-GDR-60612	φ11.2 钻头	EX-GDR-60612	件	9	
364	4.1.0.4.EX-GDR-62124	φ2.45 钻头	EX-GDR-62124	件	40	
365	4.1.0.4.EX-GDR-62126	φ2.65 钻头	EX-GDR-62126	件	10	
366	4.1.0.4.EX-GDR-62128	φ2.85 钻头	EX-GDR-62128	件	29	
367	4.1.0.4.EX-GDR-62138	φ3.85 钻头	EX-GDR-62138	件	22	
368	4.1.0.4.EX-GDR-62152	φ5.25 钻头	EX-GDR-62152	件	6	
369	4.1.0.4.EX-GDS 60024	φ2.4 钻头	EX-GDS 60024	件	1	
370	4.1.0.4.EX-GDS 60040	φ4 钻头	EX-GDS 60040	件	3	
371	4.1.0.4.EX-GDS 60075	钻头	EX-GDS 60075	件	4	
372	4.1.0.4.EX-GDS 60080	φ8 钻头	EX-GDS 60080	件	1	
373	4.1.0.4.EX-GDS 60110	φ11 钻头	EX-GDS 60110	件	6	
374	4.1.0.4.EX-GDS 60118	φ11.8 钻头	EX-GDS 60118	件	1	
375	4.1.0.4.EX-GDS 60120	φ12 钻头	EX-GDS 60120	件	3	
376	4.1.0.4.EX-GDS 60411	φ1.15 钻头	EX-GDS 60411	件	1	
377	4.1.0.4.EX-GDS 60412	φ1.25 钻头	EX-GDS 60412	件	1	
378	4.1.0.4.EX-GDXL 8590520	φ2 长钻头	EX-GDXL 8590520	件	5	
379	4.1.0.4.EX-GDXL 8590522	φ2.2 黄金钻头	EX-GDXL 8590522	件	8	
380	4.1.0.4.EX-GDXL 8591020	φ2 黄金钻头	EX-GDXL 8591020	件	1	

381	4.1.0.4.EX-GDXL 8591025	φ2.5 钻头	EX-GDXL 8591025	件	3	
382	4.1.0.4.EX-GDXL 8591032	φ3.2 钻头	EX-GDXL 8591032	件	2	
383	4.1.0.4.EX-GOR62125	Φ2.55 高速钢涂层钻头	EX-GOR62125	件	31	
384	4.1.0.4.EX-HL-SFT 14020	ST6*1 丝锥	EX-HL-SFT 14020	件	3	
385	4.1.0.4.EX-NRT12411 M3	挤压丝攻	EX-NRT12411 M3	件	8	
386	4.1.0.4.EX-SUS 61505	φ0.5 钻头	EX-SUS 61505	件	2	
387	4.1.0.4.EX-SUS-GDN 8610123	φ1.23 粗柄涂层钻头	EX-SUS-GDN 8610123	件	30	
388	4.1.0.4.EX-SUS-GDR 62540	φ4 标准刃长型钻头	EX-SUS-GDR 62540	件	8	
389	4.1.0.4.EX-SUS-GDR 62575	φ7.5 钻头	EX-SUS-GDR 62575	件	4	
390	4.1.0.4.EX-SUS-GDR 8597305	φ3.05 标准刃长型钻头	EX-SUS-GDR 8597305	件	8	
391	4.1.0.4.EX-SUS-GDR-62561	φ6.1 标准刃长型钻头 (OSG)	EX-SUS-GDR-62561	件	1	
392	4.1.0.4.EX-SUS-GDS 61508	φ0.8 麻花钻	EX-SUS-GDS 61508	件	5	
393	4.1.0.4.EX-SUS-GDS 61509	φ0.9 麻花钻	EX-SUS-GDS 61509	件	22	
394	4.1.0.4.EX-SUS-GDS 61645	φ14.5 标准刃长型钻头	EX-SUS-GDS 61645	件	1	
395	4.1.0.4.EX-SUS-GDS 8595415	φ4.15 钻头	EX-SUS-GDS 8595415	件	5	
396	4.1.0.4.EX-SUS-GDS61561	φ6.1 涂层钻头	EX-SUS-GDS61561	件	3	
397	4.1.0.4.EX-SUS-GDS-61568	φ6.8 钻头	EX-SUS-GDS-61568	件	1	
398	4.1.0.4.EX-SUS-GDS-61575	φ7.5 钻头	EX-SUS-GDS-61575	件	1	
399	4.1.0.4.EZH 06016HP-100	刀套	EZH 06016HP-100	件	1	
400	4.1.0.4.F2171-3	φ3 合金铰刀	F2171-3	件	1	
401	4.1.0.4.F2481TMS-12	φ12 合金内冷铰刀	F2481TMS-12	件	1	
402	4.1.0.4.F2481TMS-16	铰刀	F2481TMS-16	件	1	
403	4.1.0.4.F2481TMS-4	Φ4 铰刀	F2481TMS-4	件	1	
404	4.1.0.4.F2481TMS-5	合金内冷铰刀	F2481TMS-5	件	5	
405	4.1.0.4.F2481TMS-5 X	合金内冷铰刀修磨	F2481TMS-5 X	件	4	
406	4.1.0.4.F2481TMS-8	内冷合金铰刀	F2481TMS-8	件	5	
407	4.1.0.4.F2481TMS-8 X	内冷合金铰刀修磨	F2481TMS-8 X	件	8	
408	4.1.0.4.F2481TMS-9,5	Φ9.5 合金内冷铰刀	F2481TMS-9.5	件	3	
409	4.1.0.4.F2481TMS-9,5 X	Φ9.5 合金内冷铰刀修磨	F2481TMS-9.5 X	件	7	
410	4.1.0.4.F2482TMS-5	合金内冷铰刀	F2482TMS-5	件	4	
411	4.1.0.4.F2482TMS-5 X	硬质合金铰刀修磨	F2482TMS-5 X	件	1	
412	4.1.0.4.F4042R,W16,016,Z02,10	刀杆\$16	F4042R.W16.016.Z02.10	件	1	
413	4.1.0.4.F4042R,W18,018,Z02,10	φ18 立铣刀杆	F4042R.W18.018.Z02.10	件	1	
414	4.1.0.4.F4042R,Z16,016,Z02,10	φ16 刀杆	F4042R.Z16.016.Z02.10	件	1	
415	4.1.0.4.F4042RW20020Z0310	刀杆	F4042RW20020Z0310	件	1	
416	4.1.0.4.F4042RW25025Z0310	D25 铣刀刀体	F4042RW25025Z0310	件	1	
417	4.1.0.4.F4080 B22 063 Z0503	铣刀盘	F4080 B22 063 Z0503	件	1	
418	4.1.0.4.FH-GDN8562040	φ0.4 合金钻头	FH-GDN8562040	件	1	
419	4.1.0.4.FS2199	变径套	FS2199	件	1	
420	4.1.0.4.FS2200	变径套	FS2200	件	1	
421	4.1.0.4.FS2201	变径套	FS2201	件	2	
422	4.1.0.4.FS2202	变径套	FS2202	件	1	
423	4.1.0.4.FS2204	变径套	FS2204	件	1	
424	4.1.0.4.FS2205	变径套	FS2205	件	1	
425	4.1.0.4.FS2206	变径套	FS2206	件	1	
426	4.1.0.4.FS2208	变径套	FS2208	件	1	
427	4.1.0.4.FS2210	变径套	FS2210	件	1	
428	4.1.0.4.FS2212	变径套	FS2212	件	1	
429	4.1.0.4.FS2214	变径套	FS2214	件	1	
430	4.1.0.4.FX LDS 8561508	φ8 中心钻	FX LDS 8561508	件	1	
431	4.1.0.4.FX-LDS 8561504	90 度合金倒角钻头	FX-LDS 8561504	件	1	
432	4.1.0.4.G1011,2020L-2T15GX16	切槽刀刀体	G1011.2020L-2T15GX16	件	1	
433	4.1.0.4.G1011,2020R-2T15G*16	切槽刀刀体	G1011.2020R-2T15G*16	件	1	
434	4.1.0.4.GBA32L075-005 PR1115	刀片	GBA32L075-005 PR1115	件	2	
435	4.1.0.4.GBA32L100-005 PR1115	刀片	GBA32L100-005 PR1115	件	1	
436	4.1.0.4.GEL-200-010A PR1025	刀片	GEL-200-010A PR1025	件	8	
437	4.1.0.4.GFVTL2020K-08AA	槽刀杆	GFVTL2020K-08AA	件	1	
438	4.1.0.4.GMM4020-040V PR930	刀片	GMM4020-040V PR930	件	1	
439	4.1.0.4.GMM5020-040MS PR930	刀片	GMM5020-040MS PR930	件	8	
440	4.1.0.4.GRIP3002Y IC908	刀片	GRIP3002Y IC908	件	7	
441	4.1.0.4.GVFL300-020B PR930	刀片	GVFL300-020B PR930	件	1	
442	4.1.0.4.GVFR100-005AA PR930	刀片	GVFR100-005AA PR930	件	31	
443	4.1.0.4.GWSSD0100	φ1 钻花	GWSSD0100	件	1	
444	4.1.0.4.GX16-0E150N01-CF6 WSM33S	切槽刀片	GX16-0E150N01-CF6 WSM33S	件	1	
445	4.1.0.4.GX16-1E200N02-UF4 WSM33S	切槽刀片	GX16-1E200N02-UF4 WSM33S	件	180	

446	4.1.0.4.H04039L13-I20UNC TM	螺纹铣刀(1/4UNC)	H04039L13-I20UNC TM	件	1	
447	4.1.0.4.H08075L09-EI27NPTFTMVTH	螺纹铣刀	H08075L09-EI27NPTFTMVTH	件	1	
448	4.1.0.4.H10085L23-I20UNF TM-VTH	螺纹铣刀	H10085L23-I20UNF TM-VTH	件	1	
449	4.1.0.4.H10094L14-EI18NPTFTMVTH	螺纹铣刀	H10094L14-EI18NPTFTMVTH	件	1	
450	4.1.0.4.H10094L24-I1.5ISOTMVTH	螺纹铣刀	H10094L24-I1.5ISOTMVTH	件	1	
451	4.1.0.4.H12119L33-I1.5ISO TM	螺纹铣刀	H12119L33-I1.5ISO TM	件	1	
452	4.1.0.4.H12119L33-I1.5ISO TM X	螺纹铣刀修磨	H12119L33-I1.5ISO TM X	件	1	
453	4.1.0.4.H5150106-M12*1.5	硬质合金螺纹铣刀	H5150106-M12*1.5	件	10	
454	4.1.0.4.H5150106-M12*1.5 X	硬质合金螺纹铣刀修磨	H5150106-M12*1.5 X	件	23	
455	4.1.0.4.H5151006-M14*1.5	螺纹铣刀	H5151006-M14*1.5	件	1	
456	4.1.0.4.H5151006-M14*1.5 X	螺纹铣刀修磨	H5151006-M14*1.5 X	件	1	
457	4.1.0.4.H8001118-2,5	R2.5 球头铣刀	H8001118-2.5	件	1	
458	4.1.0.4.H8011118-3	R1.5 球头铣刀	H8011118-3	件	1	
459	4.1.0.4.HC06048L13-I20UNC-TM	螺纹铣刀	HC06048L13-I20UNC-TM	件	1	
460	4.1.0.4.HE1,0123401	φ1 含钴高速刚涂层钻头	HE1.0123401	件	6	
461	4.1.0.4.HELIL2020-3T12	刀杆	HELIL2020-3T12	件	1	
462	4.1.0.4.HFHR20-25-3T12	刀柄	HFHR20-25-3T12	件	1	
463	4.1.0.4.HFPR3003 IC808	刀片	HFPR3003 IC808	件	7	
464	4.1.0.4.HMT0304E-P3,0	整体合金立铣刀	HMT0304E-P3.0	件	10	
465	4.1.0.4.HMT0402B-P R0,75	φ1.5 中心钻	HMT0402B-P R0.75	件	59	
466	4.1.0.4.HMT0402B-R0,9S	Φ1.8 球头铣刀	HMT0402B-R0.9S	件	1	
467	4.1.0.4.HMT0402E-GP VI2,0	整体合金立铣刀	HMT0402E-GP VI2.0	件	10	
468	4.1.0.4.HMT0402E-GPI0,8	φ0.8 立铣刀	HMT0402E-GPI0.8	件	8	
469	4.1.0.4.HMT0402E-GPI1,0	φ1 立铣刀	HMT0402E-GPI1.0	件	6	
470	4.1.0.4.HMT0402E-HP2,0	φ2 两刃整体硬质合金立铣刀	HMT0402E-HP2.0	件	48	
471	4.1.0.4.HMT0402E-P1,5	铣刀	HMT0402E-P1.5	件	46	
472	4.1.0.4.HMT0402E-P2,5	φ2.5 铣刀	HMT0402E-P2.5	件	27	
473	4.1.0.4.HMT0403E-P	整体合金立铣刀	HMT0403E-P	件	1	
474	4.1.0.4.HMT0404E-P X	整体合金立铣刀修磨	HMT0404E-P X	件	76	
475	4.1.0.4.HMT0404E-P2,5	φ2.5 整体合金立铣刀	HMT0404E-P2.5	件	44	
476	4.1.0.4.HMT0404E-P3,0	φ3 粗柄整体合金立铣刀	HMT0404E-P3.0	件	3	
477	4.1.0.4.HMT0404E-P3,5	φ3.5 整体合金立铣刀	HMT0404E-P3.5	件	1	
478	4.1.0.4.HMT0404E-P4,0	整体合金立铣刀	HMT0404E-P4.0	件	80	
479	4.1.0.4.HMT0502E-P4,5S	φ4.5 加长 2 刃合金铣铰刀	HMT0502E-P4.5S	件	4	
480	4.1.0.4.HMT0504E-P5,0	整体合金立铣刀	HMT0504E-P5.0	件	240	
481	4.1.0.4.HMT0525E-P	整体合金立铣刀	HMT0525E-P	件	64	
482	4.1.0.4.HMT0602B-P R0,5S	R0.5 粗柄球头铣刀	HMT0602B-P R0.5S	件	1	
483	4.1.0.4.HMT0602B-P R2,25	φ4.5 球头铣刀	HMT0602B-P R2.25	件	20	
484	4.1.0.4.HMT0602E-P3,9R0,6	φ3.9 牛鼻铣铰刀	HMT0602E-P3.9R0.6	件	1	
485	4.1.0.4.HMT0604E-HP 4R1,0	φ6R1 硬质合金立铣刀	HMT0604E-HP 4R1.0	件	1	
486	4.1.0.4.HMT0604E-P4,0	φ4.0 整体合金立铣刀	HMT0604E-P4.0	件	1	
487	4.1.0.4.HMT0604E-P6,0	整体合金立铣刀	HMT0604E-P6.0	件	180	
488	4.1.0.4.HMT0604ME-P6,0	φ6 加长整体合金立铣刀	HMT0604ME-P6.0	件	45	
489	4.1.0.4.HMT0604ME-P6,0 X	φ6 加长整体合金立铣刀修磨	HMT0604ME-P6.0 X	件	80	
490	4.1.0.4.HMT0804E-P X	整体合金立铣刀修磨	HMT0804E-P X	件	20	
491	4.1.0.4.HMT0804E-P8,0	整体合金立铣刀	HMT0804E-P8.0	件	90	
492	4.1.0.4.HMT0804E-P8R1,0	φ8R1 铣刀	HMT0804E-P8R1.0	件	42	
493	4.1.0.4.HMT0804ME-P8,0	φ8 加长整体立铣刀	HMT0804ME-P8.0	件	9	
494	4.1.0.4.HMT1004E-P10,0	整体合金立铣刀	HMT1004E-P10.0	件	43	
495	4.1.0.4.HMT1202E-P11,0	φ11 硬质合金铣刀	HMT1202E-P11.0	件	50	
496	4.1.0.4.HMT1202E-P11,0 X	φ11 硬质合金铣刀修磨	HMT1202E-P11.0 X	件	60	
497	4.1.0.4.HMT1204E-P11,0	φ11 整体合金立铣刀	HMT1204E-P11.0	件	1	
498	4.1.0.4.HMT1204E-P12,0	整体合金立铣刀	HMT1204E-P12.0	件	45	
499	4.1.0.4.HMT1402A-P8,7S	φ8.7 成型铣铰	HMT1402A-P8.7S	件	1	
500	4.1.0.4.HMT1402E-P12,5	φ14 两刃硬质合金铣刀	HMT1402E-P12.5	件	10	
501	4.1.0.4.HMT1404E-P14,0	φ14 直柄立铣刀	HMT1404E-P14.0	件	2	
502	4.1.0.4.HMT1602A-P11,5S	φ11.5 成型铣铰刀	HMT1602A-P11.5S	件	1	
503	4.1.0.4.HMT1602E-P14,5	φ16 两刃硬质合金铣刀	HMT1602E-P14.5	件	6	
504	4.1.0.4.HMT1604E-P16,0	整体合金立铣刀	HMT1604E-P16.0	件	1	
505	4.1.0.4.HMT1606LE-FP16,0	硬质合金加长铣刀	HMT1606LE-FP16.0	件	1	
506	4.1.0.4.HMT1802E-P16,5	φ16.5 硬质合金铣刀	HMT1802E-P16.5	件	2	
507	4.1.0.4.HMTCD1,5200860	中心钻	HMTCD1.5200860	件	48	
508	4.1.0.4.HMTRC0,73080S	单刃铰刀	HMTRC0.73080S	件	1	

509	4.1.0.4.HMTRC1.5090849	座面铰刀	HMTRC1.5090849	件	50	
510	4.1.0.4.KGMR2020K-5	刀杆	KGMR2020K-5	件	1	
511	4.1.0.4.KIGML4032B-4V	刀杆	KIGML4032B-4V	件	1	
512	4.1.0.4.KTNL2020K16	刀杆	KTNL2020K16	件	1	
513	4.1.0.4.LF123E08-2020B	刀杆	LF123E08-2020B	件	1	
514	4.1.0.4.LF123F10-2020B	刀杆	LF123F10-2020B	件	1	
515	4.1.0.4.LSASL2020K16	外螺丝车刀体	LSASL2020K16	件	1	
516	4.1.0.4.LSASR2020K16	外螺纹车刀体	LSASR2020K16	件	2	
517	4.1.0.4.LSDD0100A100	φ1 钻花	LSDD0100A100	件	1	
518	4.1.0.4.LT-16ER1.0ISO-CB KC5010	螺纹刀片	LT-16ER1.0ISO-CB KC5010	件	6	
519	4.1.0.4.LT-S-XPF 8323699	M8*1.25 长柄型挤压丝锥	LT-S-XPF 8323699	件	1	
520	4.1.0.4.M4132-032-W32-03-09	刀杆	M4132-032-W32-03-09	件	1	
521	4.1.0.4.MACL3150-L 1025	刀片	MACL3150-L 1025	件	5	
522	4.1.0.4.MC216-02.0A2B WJ30TF	φ2 两刃整体硬质合金立铣刀	MC216-02.0A2B WJ30TF	件	1	
523	4.1.0.4.MC216-02.5A2B WJ30TF	φ2.5 两刃合金立铣刀	MC216-02.5A2B WJ30TF	件	1	
524	4.1.0.4.MCSE-104	刀杆	MCSE-104	件	1	
525	4.1.0.4.MEC40-S32-11T	方肩铣刀	MEC40-S32-11T	件	1	
526	4.1.0.4.MECH040-S32-17-4-2T	立铣刀杆	MECH040-S32-17-4-2T	件	1	
527	4.1.0.4.MIFHR12C-8-8	端槽刀杆	MIFHR12C-8-8	件	1	
528	4.1.0.4.MIFR8-1.50-0.20 IC908	刀片	MIFR8-1.50-0.20 IC908	件	8	
529	4.1.0.4.MIFR8-2.20-0.20 IC908	刀片	MIFR8-2.20-0.20 IC908	件	27	
530	4.1.0.4.MMT11IR150ISO-S-VP15TF	螺纹刀片	MMT11IR150ISO-S-VP15TF	件	1	
531	4.1.0.4.MMT11IR150ISO-VP10MF	螺纹刀片	MMT11IR150ISO-VP10MF	件	1	
532	4.1.0.4.MR34-0370,281	φ0.94 铰刀	MR34-0370,281	件	1	
533	4.1.0.4.MTL4R0,2L15	微型刀杆	MTL4R0,2L15	把	25	
534	4.1.0.4.MTR4R0,2L15MXC	微型刀杆	MTR4R0,2L15MXC	把	60	
535	4.1.0.4.N123E2-0198-0002-GF1125	刀片	N123E2-0198-0002-GF1125	片	46	
536	4.1.0.4.N123E2-0200-0002-CM1125	刀片	N123E2-0200-0002-CM1125	片	8	
537	4.1.0.4.N123E2-0200-0002-GF1125	刀片	N123E2-0200-0002-GF1125	件	30	
538	4.1.0.4.N123E2-0200-R0 1125	切槽刀片	N123E2-0200-R0 1125	件	20	
539	4.1.0.4.N123F2-0246-0003-GF1125	刀片	N123F2-0246-0003-GF1125	件	130	
540	4.1.0.4.N123F2-0250-0002-CM1125	刀片	N123F2-0250-0002-CM1125	片	1	
541	4.1.0.4.N123F2-0267-0002-GF1125	切槽刀片	N123F2-0267-0002-GF1125	件	5	
542	4.1.0.4.N123G2-0300-0003-GM1125	切直槽刀片	N123G2-0300-0003-GM1125	件	3	
543	4.1.0.4.N123G2-0361-0003-GF1125	3.6 切槽刀片	N123G2-0361-0003-GF1125	件	1	
544	4.1.0.4.N123H2-0400-0004-GF1125	4mm 切槽刀片	N123H2-0400-0004-GF1125	件	1	
545	4.1.0.4.N123J2-0500-0004-GM1125	刀片	N123J2-0500-0004-GM1125	件	8	
546	4.1.0.4.N123J2-0500-0004-GM4325	刀片	N123J2-0500-0004-GM4325	片	5	
547	4.1.0.4.NF-GDN 8587510	φ5.1 钻头	NF-GDN 8587510	件	1	
548	4.1.0.4.NF-GDN 8587550	φ5.5 钻花	NF-GDN 8587550	件	1	
549	4.1.0.4.NF-GDN 8587560	φ5.6 合金钻头	NF-GDN 8587560	件	1	
550	4.1.0.4.NF-GDN 8588250	φ12.5 硬质合金钻头	NF-GDN 8588250	件	1	
551	4.1.0.4.NG2M200LKKC5025	刀片	NG2M200LKKC5025	件	27	
552	4.1.0.4.NG2M250LKKC5025	刀片	NG2M250LKKC5025	件	33	
553	4.1.0.4.NP-CCGW09T304G2 MB8025	CBN 刀片	NP-CCGW09T304G2 MB8025	件	59	
554	4.1.0.4.NSL2020K2	切槽刀体	NSL2020K2	件	1	
555	4.1.0.4.NTS-ER-16 0.50ISO WXP20	外螺纹刀片	NTS-ER-16 0.50ISO WXP20	片	300	
556	4.1.0.4.NTS-IR-16 1.00ISO WXP20	内螺纹刀片	NTS-IR-16 1.00ISO WXP20	片	280	
557	4.1.0.4.NTS-IR-16 1.50 ISO	M18*1.5 内螺纹刀片	NTS-IR-16 1.50 ISO	件	120	
558	4.1.0.4.NTS-IR-16 2.0ISO	M28*2 内螺纹刀片	NTS-IR-16 2.0ISO	件	43	
559	4.1.0.4.NTS-SER2020-16	螺纹刀杆	NTS-SER2020-16	件	1	
560	4.1.0.4.NVR10-2	刀杆	NVR10-2	件	1	
561	4.1.0.4.ODHT0504ZZN-F57 WSM35S	刀片	ODHT0504ZZN-F57 WSM35S	件	100	
562	4.1.0.4.ODHT0504ZZN-F57 WSP45	刀片	ODHT0504ZZN-F57 WSP45	件	1	
563	4.1.0.4.PCHL20-24	刀柄	PCHL20-24	件	1	
564	4.1.0.4.PENTA24N200J020 IC908	刀片	PENTA24N200J020 IC908	件	2	
565	4.1.0.4.PNEU1205ANER-GL PR1535	刀片	PNEU1205ANER-GL PR1535	件	1	
566	4.1.0.4.PSSNL2020K-12	刀杆	PSSNL2020K-12	件	1	
567	4.1.0.4.R166 OL-11MM01-0751020	内螺纹车刀片	R166 OL-11MM01-0751020	片	1	
568	4.1.0.4.R166,0KF-10E-11	内螺纹刀杆	R166.0KF-10E-11	件	2	
569	4.1.0.4.R166,0L-11MM01-050 1020	内螺纹刀片	R166.0L-11MM01-050 1020	件	60	
570	4.1.0.4.R166,0L-11MM01-150 1020	内螺纹刀片	R166.0L-11MM01-150 1020	件	35	
571	4.1.0.4.R166,OKF-16-1220-11B	螺纹刀杆	R166.OKF-16-1220-11B	件	1	
572	4.1.0.4.R166,OL-11MM01-100-1020	内螺纹刀片	R166.OL-11MM01-100-1020	片	1	

573	4.1.0.4.R166,OL-11MM01-200 1020	螺纹刀片	R166.OL-11MM01-200 1020	件	2	
574	4.1.0.4.R216,22-02030AAI20G1610	φ2 硬质合金立铣刀	R216.22-02030AAI20G1610	件	1	
575	4.1.0.4.R216,24-06050BCC13P 1620	整体硬质合金立铣刀	R216.24-06050BCC13P 1620	件	1	
576	4.1.0.4.R217,14-080100AC16N1630	M12*1 内螺纹铣刀	R217.14-080100AC16N1630	件	1	
577	4.1.0.4.R217,14C120150AC22N1630	整体合金螺纹铣刀	R217,14C120150AC22N1630	件	3	
578	4.1.0.4.R217,14C120150AC22N1630 X	整体合金螺纹铣刀修磨	R217,14C120150AC22N1630 X	件	1	
579	4.1.0.4.R245-12 T3 E-AL H10	铣刀片	R245-12 T3 E-AL H10	件	20	
580	4.1.0.4.R390-016A16-07M	φ16 立铣刀杆	R390-016A16-07M	件	1	
581	4.1.0.4.R390-020A20-07M	φ20 立铣刀杆	R390-020A20-07M	件	1	
582	4.1.0.4.R390-025A25-07M	φ25 立铣刀杆	R390-025A25-07M	件	1	
583	4.1.0.4.R390-032A32L-17L	方肩铣刀杆	R390-032A32L-17L	件	1	
584	4.1.0.4.R390-032B32-17L	CoroMill390 方肩铣刀	R390-032B32-17L	件	1	
585	4.1.0.4.R390-032B32-17M	方肩铣刀杆	R390-032B32-17M	件	1	
586	4.1.0.4.R390-11 T304M PM1025	刀片	R390-11 T304M PM1025	件	3	
587	4.1.0.4.R390-170408E-NLH13A	刀片	R390-170408E-NLH13A	件	24	
588	4.1.0.4.R390-170420E-NL H13A	铣刀片	R390-170420E-NL H13A	件	8	
589	4.1.0.4.R429U-A16-08028TV06A	镗刀杆	R429U-A16-08028TV06A	件	2	
590	4.1.0.4.R429U-A16-11039TC06A	精镗刀杆	R429U-A16-11039TC06A	件	1	
591	4.1.0.4.R429U-A16-17056 TC09A	刀杆	R429U-A16-17056 TC09A	件	1	
592	4.1.0.4.R429U-A16-20080TC09	刀杆	R429U-A16-20080TC09	件	1	
593	4.1.0.4.R590-110504H-NLH10	刀片	R590-110504H-NLH10	件	1	
594	4.1.0.4.R590-110504H-NWH10	刀片	R590-110504H-NWH10	件	9	
595	4.1.0.4.R590-1105H-ZC2-KLCB50	铣刀片	R590-1105H-ZC2-KLCB50	件	2	
596	4.1.0.4.R590-1105H-ZC2-KW CB50	CBN 刀片	R590-1105H-ZC2-KW CB50	件	23	
597	4.1.0.4.R590-1105H-ZC2-KW CB50 X	CBN 刀片修磨	R590-1105H-ZC2-KW CB50 X	件	21	
598	4.1.0.4.R825A-AF11STUC06T1A	精镗刀卡	R825A-AF11STUC06T1A	件	1	
599	4.1.0.4.R825C-AF23STUC1103A	刀卡	R825C-AF23STUC1103A	件	1	
600	4.1.0.4.R840-0740-70-A1A1220	合金钻头	R840-0740-70-A1A1220	件	1	
601	4.1.0.4.R840-0740-70-A1A1220 X	合金内冷钻头修磨	R840-0740-70-A1A1220 X	件	1	
602	4.1.0.4.RD402-2,02-11-49-4	φ2.02 整体硬质合金铰刀	RD402-2.02-11-49-4	件	75	
603	4.1.0.4.RD4022,02-11-65-4	φ2.02 加长整体硬质合金铰刀	RD4022.02-11-65-4	件	1	
604	4.1.0.4.RD402-2,15-15-15-61-4	2.15 加长整体硬质合金钻头	RD402-2.15-15-15-61-4	件	8	
605	4.1.0.4.RD402-2,22-11-49-4	φ2.22 铰刀	RD402-2.22-11-49-4	件	3	
606	4.1.0.4.RD402-2,65-11-49-4	φ2.65 硬质合金铰刀	RD402-2.65-11-49-4	件	1	
607	4.1.0.4.RF123F10-2020B	切槽刀体	RF123F10-2020B	件	1	
608	4.1.0.4.RF123G10-2020B	切直槽刀杆	RF123G10-2020B	件	1	
609	4.1.0.4.RF123H13-2020BM	切槽刀杆	RF123H13-2020BM	件	1	
610	4.1.0.4.RF123J13-2020BM	刀体	RF123J13-2020BM	件	1	
611	4.1.0.4.S10099-I 18UNTM VTS	整体合金螺纹铣刀	S10099-I 18UNTM VTS	件	1	
612	4.1.0.4.S12119-E1,5ISOTM VTS	整体合金螺纹铣刀	S12119-E1.5ISOTM VTS	件	1	
613	4.1.0.4.S12M-SVXCR11	刀杆	S12M-SVXCR11	件	1	
614	4.1.0.4.S16M-NTS-IR16-20	内螺纹刀杆	S16M-NTS-IR16-20	件	1	
615	4.1.0.4.S20Q-NTS-IR16-24	M28*2 内螺纹刀体	S20Q-NTS-IR16-24	件	1	
616	4.1.0.4.S25S-SCLCL09-27A	刀杆	S25S-SCLCL09-27A	件	1	
617	4.1.0.4.SBJ-16	精镗头	SBJ-16	件	1	
618	4.1.0.4.SCGX09T308-ALH10	镗刀片	SCGX09T308-ALH10	件	8	
619	4.1.0.4.SD3,853280060S	φ3.85 钻头	SD3.853280060S	件	1	
620	4.1.0.4.SD303 0,80338030	φ0.8 粗柄钻头	SD303 0.80338030	件	5	
621	4.1.0.4.SD303 11,53875115R	φ11.5 合金钻	SD303 11.53875115R	件	1	
622	4.1.0.4.SD30310,5-38-75-085R	φ10.5 硬质合金钻花	SD30310.5-38-75-085R	件	1	
623	4.1.0.4.SD30311,0387511R	φ11 硬质合金钻头	SD30311.0387511R	件	1	
624	4.1.0.4.SD3033,05184903R	φ3.05 钻头	SD3033.05184903R	件	1	
625	4.1.0.4.SD3038,43570084	φ8.4 硬质合金钻头	SD3038.43570084	件	2	
626	4.1.0.4.SD303-8,7-40-84-10-R	硬质合金钻头	SD303-8.7-40-84-10-R	件	1	
627	4.1.0.4.SD305 5,8448206-3	φ5.8 三刃合金钻头	SD305 5.8448206-3	件	1	
628	4.1.0.4.SD305 5,8448206-3 X	φ5.8 三刃合金钻头修磨	SD305 5.8448206-3 X	件	1	
629	4.1.0.4.SD3051,11550030	φ1.1 钻头	SD3051.11550030	件	8	
630	4.1.0.4.SD305-11,5-71-118-12	硬质合金钻头	SD305-11.5-71-118-12	件	1	
631	4.1.0.4.SD3052,31550023	φ2.3 合金钻头	SD3052.31550023	件	5	
632	4.1.0.4.SD3053,05258004R	φ3.05 加长钻头	SD3053.05258004R	件	4	
633	4.1.0.4.SD3053,8388004R	φ3.8 硬质合金钻头	SD3053.8388004R	件	3	
634	4.1.0.4.SD3054,0388004R	φ4.0 硬质合金钻头	SD3054.0388004R	件	2	
635	4.1.0.4.SD305-5,2-44-82-6	钻头	SD305-5.2-44-82-6	件	10	
636	4.1.0.4.SD305-5,9-44-82-6	钻头	SD305-5.9-44-82-6	件	10	

637	4.1.0.4.SD305-6.0-44-82-6	φ6 整体硬质合金钻头	SD305-6.0-44-82-6	件	1	
638	4.1.0.4.SD308 1,2123512	φ1.2 合金钻头	SD308 1.2123512	件	1	
639	4.1.0.4.SD308 1,5208004	φ1.5 加长硬质合金钻头	SD308 1.5208004	件	1	
640	4.1.0.4.SD308 1, 53060015	φ1.5 硬质合金钻头	SD308 1.53060015	件	35	
641	4.1.0.4.SD308 1,81550018	φ1.8 硬质合金钻头	SD308 1.81550018	件	4	
642	4.1.0.4.SD308 1,821550018	φ1.82 硬质合金钻头	SD308 1.821550018	件	34	
643	4.1.0.4.SD308 1,8520500185	φ1.85 硬质合金钻头	SD308 1.8520500185	件	1	
644	4.1.0.4.SD308 1, 91550019	φ1.9 硬质合金钻头	SD308 1.91550019	件	35	
645	4.1.0.4.SD308 1,9157004	φ1.9 加长硬质合金钻头	SD308 1.9157004	件	30	
646	4.1.0.4.SD308 2,02050020	φ2 合金钻头	SD308 2.02050020	件	1	
647	4.1.0.4.SD308 2,052050020	φ2.05 硬质合金钻头	SD308 2.052050020	件	69	
648	4.1.0.4.SD3082,33550030	φ2.3 合金钻头	SD3082.33550030	件	8	
649	4.1.0.4.SD3082,52080040	φ2.5 硬质合金钻头	SD3082.52080040	件	1	
650	4.1.0.4.SD3082,8358004R	φ2.8 加长硬质合金钻头	SD3082.8358004R	件	1	
651	4.1.0.4.SD3083,05358004R	φ3.05 加长硬质合金钻头	SD3083.05358004R	件	6	
652	4.1.0.4.SD3083,55075040	φ3.5 硬质合金钻头	SD3083,55075040	件	1	
653	4.1.0.4.SDJCL2020K-11	刀杆	SDJCL2020K-11	件	1	
654	4.1.0.4.SDKW09T204TN-PR1225	刀片	SDKW09T204TN-PR1225	件	8	
655	4.1.0.4.SDMT09T204C-PR1225	刀片	SDMT09T204C-PR1225	件	8	
656	4.1.0.4.SDMT09T308-F57 WSP45S	刀片	SDMT09T308-F57 WSP45S	件	120	
657	4.1.0.4.SDXCL1616JX-11	刀杆	SDXCL1616JX-11	件	1	
658	4.1.0.4.SEHT1204AFEN-M01-OM4025	铣刀片	SEHT1204AFEN-M01-OM4025	件	1	
659	4.1.0.4.SEHT1204AFFN GH1	刀片	SEHT1204AFFN GH1	件	5	
660	4.1.0.4.SIGEL-0808-EH	刀杆	SIGEL-0808-EH	件	1	
661	4.1.0.4.SMALL1616K3	刀杆	SMALL1616K3	件	1	
662	4.1.0.4.SNMG120404PQ CA525	刀片	SNMG120404PQ CA525	件	1	
663	4.1.0.4.SR0012F14	刀杆	SR0012F14	件	1	
664	4.1.0.4.SSP-2012-100L	45°定位倒角刀杆	SSP-2012-100L	件	1	
665	4.1.0.4.STFCR 08CA-09	刀夹	STFCR 08CA-09	付	1	
666	4.1.0.4.SVJBL-2020K11	车刀体	SVJBL-2020K11	把	1	
667	4.1.0.4.S-XPF 8322009	M3*0.5 挤压丝锥	S-XPF 8322009	件	1	
668	4.1.0.4.S-XPF 8322091	M8*1 挤压丝攻	S-XPF 8322091	件	6	
669	4.1.0.4.S-XPF 8322161	挤压丝攻	S-XPF 8322161	件	8	
670	4.1.0.4.S-XPF 8322195	M12*1 挤压丝攻	S-XPF 8322195	件	7	
671	4.1.0.4.S-XPF 8322227	M14*1.5 挤压丝锥	S-XPF 8322227	件	8	
672	4.1.0.4.S-XPF-8322033	M4 挤压丝攻	S-XPF-8322033	件	1	
673	4.1.0.4.S-XPF-8322045	M5*0.8 挤压丝攻	S-XPF-8322045	件	1	
674	4.1.0.4.S-XPF-8322057	M6*1 挤压丝攻	S-XPF-8322057	件	4	
675	4.1.0.4.S-XPF-8322077	M8 挤压丝锥	S-XPF-8322077	件	1	
676	4.1.0.4.S-XPF-8322109	M10*1.5 挤压丝锥	S-XPF-8322109	件	3	
677	4.1.0.4.S-XPF-8322135	M10*1 挤压丝锥	S-XPF-8322135	件	1	
678	4.1.0.4.TBMT060104DP-CA530	镗刀片	TBMT060104DP-CA530	件	2	
679	4.1.0.4.TC610-M14*1.5-WO-WJR30RC	M14*1.5 螺纹铣刀	TC610-M14*1.5-WO-WJR30RC	件	6	
680	4.1.0.4.TC610-M14*1.5-WO-WJR30RC X	M14*1.5 螺纹铣刀修磨	TC610-M14*1.5-WO-WJR30RC X	件	6	
681	4.1.0.4.TC611-M10-W1-WJ30RC	内螺纹铣刀	TC611-M10-W1-WJ30RC	件	5	
682	4.1.0.4.TC611-M10-W1-WJ30RC X	内螺纹铣刀修磨	TC611-M10-W1-WJ30RC X	件	3	
683	4.1.0.4.TCEW16T304F-AR(OMG)	倒角刀片	TCEW16T304F-AR (OMG)	件	1	
684	4.1.0.4.TCEX050101L-F1125	刀片	TCEX050101L-F1125	件	60	
685	4.1.0.4.TCEX100304E-AR OM4025	倒角刀片	TCEX100304E-AR OM4025	件	1	
686	4.1.0.4.TCGT110202-PM2WK1	刀片	TCGT110202-PM2WK1	片	20	
687	4.1.0.4.TCGX06T104-AL H10	刀片	TCGX06T104-AL H10	件	24	
688	4.1.0.4.TCGX090202-AL H10	刀片	TCGX090202-AL H10	件	8	
689	4.1.0.4.TCGX090204AL H10	刀片	4.1TCGX090204AL H10	件	1	
690	4.1.0.4.TCGX110304-AL H10	刀片	TCGX110304-AL H10	件	5	
691	4.1.0.4.TCGX16T308-AL H10	刀片	TCGX16T308-AL H10	件	8	
692	4.1.0.4.TCMT06T102-PF 5015	精镗刀片	TCMT06T102-PF 5015	件	40	
693	4.1.0.4.TCMT06T102-PF4325	刀片	TCMT06T102-PF4325	件	26	
694	4.1.0.4.TCMT06T104-MF1125	镗刀片	TCMT06T104-MF1125	件	60	
695	4.1.0.4.TCMT06T104-PF 5015	精镗刀片	TCMT06T104-PF 5015	件	140	
696	4.1.0.4.TCMT090204-PF5015	刀片	TCMT090204-PF5015	件	8	
697	4.1.0.4.TCMT090204-PM5015	刀片	TCMT090204-PM5015	件	1	
698	4.1.0.4.TCMX16T304E-AR OM4025	倒角刀片	TCMX16T304E-AR OM4025	件	3	
699	4.1.0.4.TCMX16T308E-AR(FM4025)	倒角刀片	TCMX16T308E-AR (FM4025)	件	1	
700	4.1.0.4.TIN-NC-LCD 63708	φ8*60 度中心钻	TIN-NC-LCD 63708	件	1	
701	4.1.0.4.TIN-NC-LDS 63654	中心钻	TIN-NC-LDS 63654	支	1	

702	4.1.0.4.TIN-NC-LDS 63658	中心钻	TIN-NC-LDS 63658	件	2	
703	4.1.0.4.TIN-NC-LDS 63704	Φ4*60 中心钻	TIN-NC-LDS 63704	件	1	
704	4.1.0.4.TIN-NC-LDS 63706	中心钻	TIN-NC-LDS 63706	件	1	
705	4.1.0.4.TIN-NC-LDS 63712	φ12x60°中心钻	TIN-NC-LDS 63712	件	1	
706	4.1.0.4.TIN-NC-LDS-63608	中心钻	TIN-NC-LDS-63608	件	15	
707	4.1.0.4.TIN-NRT 10731	挤压丝攻	TIN-NRT 10731	件	35	
708	4.1.0.4.TIN-NRT 10777	M12*1.5 挤压丝锥	TIN-NRT 10777	件	6	
709	4.1.0.4.TIN-NRT 8307564	1/4-28 挤压丝攻	TIN-NRT 8307564	件	2	
710	4.1.0.4.TIN-NRT-8307513	#8-36UNF-2B 丝锥	TIN-NRT-8307513	件	51	
711	4.1.0.4.TIN-NRT-8307525	10-24UNC-2B 挤压丝攻	TIN-NRT-8307525	件	1	
712	4.1.0.4.TIN-NRT8307557	挤压丝攻	TIN-NRT8307557	件	1	
713	4.1.0.4.TM151,3-4G 01-485708	槽刀片	TM151.3-4G 01-485708	件	8	
714	4.1.0.4.TM390-6273300	φ18 立铣刀杆	TM390-6273300	件	1	
715	4.1.0.4.TPGH110304L-H KW10	刀片	TPGH110304L-H KW10	件	1	
716	4.1.0.4.TPMT06T104-KF 3215	刀片	TPMT06T104-KF 3215	件	40	
717	4.1.0.4.TPMT06T104-PF4315	刀片	TPMT06T104-PF4315	件	8	
718	4.1.0.4.TPMT06T104-PF5015	刀片	TPMT06T104-PF5015	件	1	
719	4.1.0.4.US-AL-NRT B 8312251	M6*1 挤压丝攻	US-AL-NRT B 8312251	件	10	
720	4.1.0.4.VBMT110202-UF 5015	外圆切槽端面刀片	VBMT110202-UF 5015	件	10	
721	4.1.0.4.VBMT110302VF PR930	刀片	VBMT110302VF PR930	件	1	
722	4.1.0.4.VCGW080204T00815ME KBN05M	刀片	VCGW080204T00815ME KBN05M	件	4	
723	4.1.0.4.VCMT080204PP-CA515	刀片	VCMT080204PP-CA515	片	1	
724	4.1.0.4.VCMT110302-PF1515	精镗底平面刀片	VCMT110302-PF1515	件	8	
725	4.1.0.4.VCMT110304E-UR T9325	刀片	VCMT110304E-UR T9325	件	1	
726	4.1.0.4.VCMT110304-PF 4325	刀片	VCMT110304-PF 4325	件	7	
727	4.1.0.4.VCMT110304-PF 5015	镗内孔及消气刀片	VCMT110304-PF 5015	件	70	
728	4.1.0.4.VCMT160404-NNLT10	刀片	VCMT160404-NNLT10	片	92	
729	4.1.0.4.VP-GDR 8593018	φ1.8VP 黄金钻头	VP-GDR 8593018	件	1	
730	4.1.0.4.VP-LS-LDS63904	φ4*90 中心钻	VP-LS-LDS63904	件	1	
731	4.1.0.4.VP-LT-NRT 8319507	丝攻	VP-LT-NRT 8319507	件	1	
732	4.1.0.4.VP-LT-NRT-8319499	挤压丝锥长柄型	VP-LT-NRT-8319499	件	1	
733	4.1.0.4.VP-NRT-8317587	挤压丝锥	VP-NRT-8317587	件	2	
734	4.1.0.4.VP-NRT-8317611	挤压丝锥	VP-NRT-8317611	件	1	
735	4.1.0.4.V-SFT 8310297	M6*1 高速钢涂层丝锥	V-SFT 8310297 OH2	件	1	
736	4.1.0.4.V-SFT 8310307	M8*1.25 高速钢涂层丝锥	V-SFT 8310307	件	21	
737	4.1.0.4.V-SFT 8310317	M10*1.5 高速钢涂层丝锥	V-SFT 8310317 OH2	件	5	
738	4.1.0.4.V-SFT 8310350	M14*1.5 丝锥	V-SFT 8310350	件	1	
739	4.1.0.4.WD-2D 3320320	φ4.3 内冷钻头	WD-2D 3320320	件	1	
740	4.1.0.4.WD-2D 3320720	φ7.2 钻头	WD-2D 3320720	件	1	
741	4.1.0.4.WD-2D 3320900	φ9 钻头	WD-2D 3320900	件	1	
742	4.1.0.4.WD-2D 3325900	φ9 硬质合金钻头	WD-2D 3325900	件	1	
743	4.1.0.4.WD-3323220	φ12.2 合金钻头	WD-3323220	件	2	
744	4.1.0.4.WD-4D 3322330	φ3.3 硬质合金钻头	WD-4D 3322330	件	1	
745	4.1.0.4.WD-4D 3322570	φ5.7 硬质合金钻头	WD-4D 3322570	件	1	
746	4.1.0.4.WD-4D 3323500	φ15 钻头	WD-4D 3323500	件	1	
747	4.1.0.4.WDO-3D 8630280	内冷合金钻头	WDO-3D 8630280	件	7	
748	4.1.0.4.WDO-3D 8631600	φ16 内冷钻头	WDO-3D 8631600	件	1	
749	4.1.0.4.WNMG080404MF 1125	刀片	WNMG080404MF 1125	件	1	
750	4.1.0.4.WNMG080404-PF 4325	刀片	WNMG080404-PF 4325	件	1	
751	4.1.0.4.WNMG080404PF 5015	刀片	WNMG080404PF 5015	件	180	
752	4.1.0.4.WNMG080404-PF4315	刀片	WNMG080404-PF4315	件	75	
753	4.1.0.4.WNMG080408-MM2025	车刀片	WNMG080408-MM2025	件	71	
754	4.1.0.4.WNMG080408-PM4325	刀片	WNMG080408-PM4325	件	28	
755	4.1.0.4.WNMG080412-PM4325	刀片	WNMG080412-PM4325	件	8	
756	4.1.0.4.WX-EDS 3010508	φ0.8 合金铣刀	WX-EDS 3010508	件	7	
757	4.1.0.4.WX-EDS 3010510	φ1 合金铣刀	WX-EDS 3010510	件	49	
758	4.1.0.4.WX-G-EMSS 3019025	φ2.5 合金立铣刀	WX-G-EMSS 3019025	件	1	
759	4.1.0.4.WXL-1,5D-DE 3181808	φ0.8 合金铣刀	WXL-1,5D-DE 3181808	件	1	
760	4.1.0.4.WXL-2D-DE-3182025	φ2.5 平头铣刀	WXL-2D-DE-3182025	件	1	
761	4.1.0.4.WX-MS-GDS 3300052	Φ0.52 钻头	WX-MS-GDS 3300052	件	15	
762	4.1.0.4.WX-MS-GDS 3300385	Φ3.85 钻头	WX-MS-GDS 3300385	件	4	
763	4.1.0.4.WX-MS-GDS 3300485	φ4.85 合金钻	WX-MS-GDS 3300485	件	4	
764	4.1.0.5.\$0,11	电极丝	φ0.11	根	1	
765	4.1.0.5.\$0,12	电极丝	φ0.12	根	1	
766	4.1.0.5.\$0,13	电极丝	φ0.13	根	1	

767	4.1.0.5.\$0,14	电极丝	φ0.14	根	8	
768	4.1.0.5.\$0,16	电极丝	φ0.16	根	1	
769	4.1.0.5.\$0,17	电极丝	φ0.17	根	60	
770	4.1.0.5.\$0,18	电极丝	φ0.18	根	80	
771	4.1.0.5.\$0,19	电极丝	φ0.19	根	1	
772	4.1.0.5.\$0,20	电极丝	φ0.20	根	80	
773	4.1.0.5.\$0,21	电极丝	φ0.21	根	40	
774	4.1.0.5.\$0,22	电极丝	φ0.22	根	8	
775	4.1.0.6.132L-2510-B	夹套	132L-2510-B	件	1	
776	4.1.0.6.3214010-203	径向调整螺钉	3214010-203	件	1	
777	4.1.0.6.5322267-01	刀垫	5322267-01	件	1	
778	4.1.0.6.5322471-01	刀垫	5322471-01	件	1	
779	4.1.0.6.5412028-011	压紧组件	5412028-011	套	1	
780	4.1.0.6.5412028-021	压紧组件	5412028-021	套	1	
781	4.1.0.6.5512031-03	镗刀卡安装螺钉	5512031-03	套	1	
782	4.1.0.6.5512031-04	镗刀卡安装螺钉	5512031-04	件	1	
783	4.1.0.6.5512086-01	压紧螺钉	5512086-01	件	3	
784	4.1.0.6.5513010-06	螺钉	5513010-06	件	2	
785	4.1.0.6.5513010-09	螺钉	5513010-09	件	5	
786	4.1.0.6.5513020-03	螺钉	5513020-03	件	30	
787	4.1.0.6.5513020-05	螺钉	5513020-05	件	1	
788	4.1.0.6.5513020-09	螺钉	5513020-09	件	28	
789	4.1.0.6.5513020-21	螺钉	5513020-21	件	1	
790	4.1.0.6.5513020-27	螺钉	5513020-27	件	2	
791	4.1.0.6.5513020-28	螺钉	5513020-28	件	8	
792	4.1.0.6.5513020-35	螺钉	5513020-35	件	1	
793	4.1.0.6.5513020-39	螺钉	5513020-39	件	4	
794	4.1.0.6.5513020-44	螺钉	5513020-44	件	8	
795	4.1.0.6.5513020-46	φ12 镗孔刀杆螺钉	5513020-46	件	5	
796	4.1.0.6.5513020-53	螺钉	5513020-53	件	8	
797	4.1.0.6.5513020-72	螺钉	5513020-72	件	5	
798	4.1.0.6.5513020-82	螺钉	5513020-82	件	8	
799	4.1.0.6.5680041-03	扳手	5680041-03	件	4	
800	4.1.0.6.5680051-01	板手	5680051-01	件	1	
801	4.1.0.6.5680051-02	扳手	5680051-02	件	1	
802	4.1.0.6.5680051-03	扳手	5680051-03	件	1	
803	4.1.0.6.5680073-01	扳手	5680073-01	件	1	
804	4.1.0.6.A622	钳形表	A622	件	1	
805	4.1.0.6.BT30-45	BT30 拉钉	BT30-45	件	1	
806	4.1.0.6.BT30-45 M12*43	BT30 拉钉	BT30-45 M12*43	件	1	
807	4.1.0.6.BT40-45 M16*60	拉钉	BT40-45 M16*60	件	1	
808	4.1.0.6.BT40-45W M16*60	内冷拉钉	BT40-45W M16*60	件	1	
809	4.1.0.6.BT-COER20-10	ER20 止水筒夹	BT-COER20-10	件	1	
810	4.1.0.6.BT-COER20-8	ER20 止水筒夹	BT-COER20-8	件	1	
811	4.1.0.6.C25*ER20M-60	刀杆	C25*ER20M-60	件	1	
812	4.1.0.6.C32*NC/ER32-60	直柄夹头柄	C32*NC/ER32-60	件	1	
813	4.1.0.6.CM74	压板	CM74	件	1	
814	4.1.0.6.ER11 \$02,5 UP	筒夹	ER11 φ2.5 UP	件	2	
815	4.1.0.6.ER11 \$04 A	筒夹	ER11φ4 A	件	1	
816	4.1.0.6.ER11 \$045 A	筒夹	ER11 φ4.5 A	件	1	
817	4.1.0.6.ER11-A	螺帽	ER11-A	件	1	
818	4.1.0.6.ER16 \$020 UP	筒夹	ER16 \$020 UP	件	2	
819	4.1.0.6.ER20 \$01 A	筒夹	ER20*φ1 A	件	1	
820	4.1.0.6.ER20 \$01 UP	筒夹	ER20 φ1 UP	件	1	
821	4.1.0.6.ER20 \$015 UP	筒夹	ER20 φ1.5 UP	件	1	
822	4.1.0.6.ER20 \$02 A	筒夹	ER20 φ2 A	件	3	
823	4.1.0.6.ER20 \$02 UP	筒夹	ER20 φ2 UP	件	2	
824	4.1.0.6.ER20 \$03	筒夹	ER20 φ3	件	1	
825	4.1.0.6.ER20 \$03 A	ER 精密筒夹	ER20*φ3-A	件	2	
826	4.1.0.6.ER20 \$ 03 UP	筒夹	ER20 \$ 03 UP	件	2	
827	4.1.0.6.ER20 \$04	筒夹	ER20 φ4	件	3	
828	4.1.0.6.ER20 \$04 A	ER 精密筒夹	ER20*φ4-A	件	7	
829	4.1.0.6.ER20 \$04 UP	筒夹	ER20 φ4 UP	件	1	
830	4.1.0.6.ER20 \$05	筒夹	ER20 φ5	件	3	
831	4.1.0.6.ER20 \$05 UP	筒夹	ER20 φ5 UP	件	1	

832	4.1.0.6.ER20 \$050	筒夹	ER20 φ5	件	1	
833	4.1.0.6.ER20 \$06	筒夹	ER20 φ6	件	2	
834	4.1.0.6.ER20 \$ 06 UP	筒夹	4ER20 \$ 06 UP	件	1	
835	4.1.0.6.ER20 \$060	筒夹	ER20 φ6	件	1	
836	4.1.0.6.ER20 \$062 TP	刚性攻牙筒夹	ER20 φ6.2 TP	件	3	
837	4.1.0.6.ER20 \$065	筒夹	ER20 φ6.5	件	2	
838	4.1.0.6.ER20 \$07	筒夹	ER20 φ7	件	1	
839	4.1.0.6.ER20 \$07TP	刚性攻牙筒夹	ER20-7TP	件	1	
840	4.1.0.6.ER20 \$08	筒夹	ER20 φ8	件	1	
841	4.1.0.6.ER20 \$08 A	筒夹	ER20 φ8 A	件	1	
842	4.1.0.6.ER20 \$08TP	筒夹	ER20 φ8TP	件	6	
843	4.1.0.6.ER20 \$09	筒夹	ER20 φ9	件	1	
844	4.1.0.6.ER20 \$09 A	筒夹	ER20 φ9 A	件	2	
845	4.1.0.6.ER20 \$10	筒夹	ER20 φ10	件	1	
846	4.1.0.6.ER20 \$105 A	筒夹	ER20 φ10.5 A	件	1	
847	4.1.0.6.ER20 \$11	筒夹	ER20 φ11	件	1	
848	4.1.0.6.ER20 \$12	筒夹	ER20 φ12	件	1	
849	4.1.0.6.ER20 \$13	筒夹	ER20 φ13	件	1	
850	4.1.0.6.ER20 \$14	筒夹	ER20 φ14	件	1	
851	4.1.0.6.ER20 HSP-W	HSP 板手	ER20 HSP-W	件	1	
852	4.1.0.6.ER20 NUT-A	筒夹螺帽	ER20 NUT-A	件	1	
853	4.1.0.6.ER20-6.3TP	筒夹	ER20-6.3TP	件	1	
854	4.1.0.6.ER20-6TP	筒夹	ER20-6TP	件	1	
855	4.1.0.6.ER20-HSP	强力螺帽	ER20-HSP	件	2	
856	4.1.0.6.ER25 \$10 A	筒夹	ER25 φ10 A	件	1	
857	4.1.0.6.ER32 \$03	ER32 筒夹	ER32 φ3	件	1	
858	4.1.0.6.ER32 \$03 A	ER32 筒夹	ER32 φ3 A	件	1	
859	4.1.0.6.ER32 \$035	ER32 筒夹	ER32 φ3.5	件	1	
860	4.1.0.6.ER32 \$04	ER32 筒夹	ER32 \$04	件	1	
861	4.1.0.6.ER32 \$04 A	筒夹	ER32 φ4 A	件	1	
862	4.1.0.6.ER32 \$045 A	ER32 筒夹	ER32 \$4.5 A	件	1	
863	4.1.0.6.ER32 \$05	ER32 筒夹	ER32 φ5	件	1	
864	4.1.0.6.ER32 \$05 A	ER32 筒夹	ER32 φ5 A	件	1	
865	4.1.0.6.ER32 \$05 UP	ER32 筒夹	ER32 \$05 UP	件	1	
866	4.1.0.6.ER32 \$06	ER32 筒夹	ER32 \$06	件	1	
867	4.1.0.6.ER32 \$06 A	筒夹	ER32 φ6 A	件	1	
868	4.1.0.6.ER32 \$07	ER32 筒夹	ER32 φ7	件	1	
869	4.1.0.6.ER32 \$08	ER32 筒夹	ER32 φ8	件	1	
870	4.1.0.6.ER32 \$08 A	筒夹	ER32 φ8 A	件	1	
871	4.1.0.6.ER32 \$085TP	刚性攻牙筒夹	ER32-8.5TP	件	1	
872	4.1.0.6.ER32 \$09	ER32 筒夹	ER32 \$9	件	1	
873	4.1.0.6.ER32 \$09,5 A	ER32 筒夹	ER32 \$9.5 A	件	1	
874	4.1.0.6.ER32 \$10	ER32 筒夹	ER32 φ10	件	1	
875	4.1.0.6.ER32 \$105 TP	刚性攻丝牙筒夹	ER32-10.5TP	件	1	
876	4.1.0.6.ER32 \$10-A	ER32 筒夹	ER32 φ10-A	件	1	
877	4.1.0.6.ER32 \$11	ER32 筒夹	ER32 φ11	件	1	
878	4.1.0.6.ER32 \$12	ER32 筒夹	ER32 φ12	件	1	
879	4.1.0.6.ER32 \$12 A	ER32 筒夹	ER32 φ12 A	件	1	
880	4.1.0.6.ER32 \$13	ER32 筒夹	ER32 φ13	件	1	
881	4.1.0.6.ER32 \$14	ER32 筒夹	ER32 \$14	件	1	
882	4.1.0.6.ER32 \$14 A	ER32 筒夹	ER32 φ14 A	件	1	
883	4.1.0.6.ER32 \$15	ER32 筒夹	ER32 \$15	件	1	
884	4.1.0.6.ER32 \$16	ER32 筒夹	ER32 \$16	件	1	
885	4.1.0.6.ER32 \$16 A	ER32 筒夹	ER32 φ16 A	件	1	
886	4.1.0.6.ER32 \$17	筒夹	ER32 φ17	件	1	
887	4.1.0.6.ER32 \$18	ER32 筒夹	ER32 φ18	件	1	
888	4.1.0.6.ER32 \$19	ER32 筒夹	ER32 φ19	件	1	
889	4.1.0.6.ER32 \$20	ER32 筒夹	ER32 φ20	件	1	
890	4.1.0.6.ER32 \$20 A	筒夹	ER32 φ20 A	件	1	
891	4.1.0.6.ER32 HSP-W	HSP 板手	ER32 HSP-W	件	1	
892	4.1.0.6.ER32-UM	螺帽	ER32-UM	件	1	
893	4.1.0.6.FS1050	内外螺纹刀板手	FS1050	件	1	
894	4.1.0.6.FS1454	螺钉	FS1454	件	1	
895	4.1.0.6.FS1464	切槽刀杆板手	FS1464	件	1	
896	4.1.0.6.FS1483	扳手	FS1483	件	1	

897	4.1.0.6.FS2118	切槽刀杆螺钉	FS2118	件	1	
898	4.1.0.6.FS2177	内外螺纹刀螺钉	FS2177	件	2	
899	4.1.0.6.FS2266	螺钉	FS2266(T10IP-2.0NM)	件	1	
900	4.1.0.6.HSK63	主轴清洗棒	HSK63	件	1	
901	4.1.0.6.MA2AK-BT40	BT40 内冷拉钉	MA2AK-BT40	件	1	
902	4.1.0.6.P115146	V 夹头	P115146	件	1	
903	4.1.0.6.P115425	V 夹头	P115425	件	1	
904	4.1.0.6.P115561	半夹头 V 型块	P115561	件	1	
905	4.1.0.6.P115562	半夹头 V 型块	P115562	件	1	
906	4.1.0.6.P124093	平夹头	P124093	件	1	
907	4.1.0.6.P124095	半夹头 PCD 扁平块	P124095	件	1	
908	4.1.0.6.P124278	半夹头 V 型块	P124278	件	1	
909	4.1.0.6.P125398	半夹头 PCD 扁平块	P125398	件	2	
910	4.1.0.6.P125905	进给夹头	P125905	付	1	
911	4.1.0.6.P126051	进给夹头	P126051	付	1	
912	4.1.0.6.P126052	进给夹头	P126052	付	1	
913	4.1.0.6.P126053	进给夹头	P126053	付	1	
914	4.1.0.6.P126054	进给夹头	P126054	付	1	
915	4.1.0.6.SB-2035TR	螺钉	SB-2035TR	件	8	
916	4.1.0.6.SB-308TR	螺钉	SB-308TR	件	1	
917	4.1.0.6.SLC-20*20	筒夹	SLC-20*20	件	1	
918	4.1.0.6.SR14-297	螺钉	SR14-297	件	5	
919	4.1.0.6.SR16-212-01397L	螺钉	SR16-212-01397L	件	1	
920	4.1.0.6.SRM5*16DIN912	螺钉	SRM5*16DIN912	件	1	
921	4.1.0.6.SRM6*16DIN912	螺钉	SRM6*16DIN912	件	1	
922	4.1.0.6.SSP-2012-100L	45°定位倒角刀杆	SSP-2012-100L	件	1	
923	4.1.0.6.TC20-M10	夹套	TC20-M10	件	1	
924	4.1.0.6.TC20-M8	夹套	TC20-M8	件	1	
925	4.1.3.01.06,5	直柄立铣刀	φ6.5	件	29	
926	4.1.3.01.09 4	直柄立铣刀	φ9	件	1	
927	4.1.3.01.CYJC16*100*160	超硬直柄加长立铣刀	Φ16*100*160	件	1	
928	4.1.3.01.H10 4	整体硬质合金直立铣刀	φ10-4	件	1	
929	4.1.3.01.JC16*100*160	直柄加长立铣刀	Φ16*100*160	件	1	
930	4.1.3.02.40	锥柄立铣刀	φ40	把	1	
931	4.1.3.03.11	直柄键槽铣刀	φ11	件	1	
932	4.1.3.03.H02	合金直柄键槽铣	φ2	件	1	
933	4.1.3.03.H10*22*72 R2	φ10R2 合金直柄键槽铣刀	H10*22*72 R2	件	2	
934	4.1.3.05.100*14	三面刃铣刀	100*14	件	10	
935	4.1.3.06.400*3*30*80	圆盘锯刀	400*3*30*80	片	1	
936	4.1.3.07.3*13	半圆键铣刀	3*13	片	1	
937	4.1.3.08.04*16*200	白钢刀	4*16*20	片	29	
938	4.1.3.08.06*200	白钢刀	6*200	把	1	
939	4.1.3.08.12*150	白钢刀	12*150	把	1	
940	4.1.3.08.12*200	白钢刀	12*200	把	1	
941	4.1.3.09.080	中心钻	φ0.8	支	1	
942	4.1.3.09.100	中心钻	φ1	支	26	
943	4.1.3.09.125	中心钻	φ1.25	件	70	
944	4.1.3.09.160	中心钻	φ1.6	支	1	
945	4.1.3.09.172*3	中心钻	172*3	件	1	
946	4.1.3.09.200	中心钻	φ2	支	6	
947	4.1.3.09.315 M	磨制中心钻	φ3.15M	支	80	
948	4.1.3.09.400	中心钻	φ4	支	8	
949	4.1.3.09.HJ A1	硬质合金钻心钻	A1	件	8	
950	4.1.3.10.1/4-28UNF-2A	圆板牙	1/4-28UNF-2A	件	8	
951	4.1.3.10.15/16-20UNEF-2A	圆板牙	15/16-20UNEF-2A	件	2	
952	4.1.3.10.G1/2	管板牙	G1/2	块	1	
953	4.1.3.10.M02 6G	圆板牙	M2 6G	件	1	
954	4.1.3.10.M03 6G	园板牙	M03 6g	件	1	
955	4.1.3.10.M04 6G	园板牙	M04 6g	件	1	
956	4.1.3.10.M05 6G	圆板牙	M5 6G	件	1	
957	4.1.3.10.M06 6G	圆板牙	M6 6G	块	1	
958	4.1.3.10.M08 6G	圆板牙	M8 6g	块	480	
959	4.1.3.10.M08*0.75 6G	圆板牙	M08*0.75 6G	块	1	
960	4.1.3.10.M12*1.5 6G	圆板牙	M12*1.5 6g	件	5	

961	4.1.3.10.M14*1,5 6G	圆板牙	M14*1.5 6G	件	1	
962	4.1.3.10.M16 6G	圆板牙	M16 6g	件	1	
963	4.1.3.10.M16*1,5 6G	圆板牙	M16*1,5 6G	件	1	
964	4.1.3.10.M18 6G	圆板牙	M18 6G	件	1	
965	4.1.3.10.M18*1,5 6G	圆板牙	M18*1,5 6G	件	1	
966	4.1.3.10.M22*1,5 6G	圆板牙	M22*1,5 6G	块	1	
967	4.1.3.11. 1 5/16-18UNEF-2B	机用丝攻	1 5/16-18UNEF-2B	件	1	
968	4.1.3.11.1/2-20UNF-2B	机用丝攻	1/2-20UNF-2B	件	5	
969	4.1.3.11.1/8-NPT	机用丝攻	1/8-NPT	件	1	
970	4.1.3.11.3/8-24UNF-2B	机用丝攻	3/8-24UNF-2B	件	1	
971	4.1.3.11.5/16-24UNF-2B	机用丝攻	5/16-24UNF-2B	支	7	
972	4.1.3.11.7/16-20-2B	机用丝攻	7/16-20-2B	件	1	
973	4.1.3.11.7/8-14UNF-2B	机用丝攻	7/8-14UNF-2B	件	1	
974	4.1.3.11.9/16-18UNF-2B	机用丝攻	9/16-18UNF-2B	件	8	
975	4.1.3.11.G1/8	管螺纹丝攻	G1/8	件	1	
976	4.1.3.11.G3/8	管螺纹丝攻	G3/8	件	1	
977	4.1.3.11.H M08-2H X	硬质合金涂层螺旋机用丝攻	M8-2H X	件	1	
978	4.1.3.11.M02,5 H2	机用丝攻	M02.5 H2	支	1	
979	4.1.3.11.M03 H2	机用丝攻	M03 H2	支	1	
980	4.1.3.11.M04 H1	机用丝攻	M04 H1	支	8	
981	4.1.3.11.M04 H2	机用丝攻	M04 H2	支	1	
982	4.1.3.11.M05 H2	机用丝攻	M5 H2	支	1	
983	4.1.3.11.M05 H2 X	螺旋机用丝攻	M05 H2 X	件	1	
984	4.1.3.11.M06 H2	机用丝攻	M6 H2	件	24	
985	4.1.3.11.M06 H2 X	螺旋机用丝攻	M06H2 X	件	1	
986	4.1.3.11.M08 H2	机用丝攻	M8 H2	支	1	
987	4.1.3.11.M08 H2 X	螺旋机用丝攻	M8 H2 X	支	1	
988	4.1.3.11.M08*0,75 H2	机用丝攻	M8*0.75 H2	件	1	
989	4.1.3.11.M08*1 H2	机用丝攻	M08*1 H2	支	22	
990	4.1.3.11.M10 H2 X	螺旋机用丝攻	M10 H2 X	件	56	
991	4.1.3.11.M12*1 H2	机用丝攻	M12*1 H2	件	1	
992	4.1.3.11.M14 H2	机用丝攻	M14 H2	件	1	
993	4.1.3.11.M14*1 H2	机用丝攻	M14*1 H2	支	1	
994	4.1.3.11.M16 H2	机用丝攻	M16 H2	件	1	
995	4.1.3.11.M20*1,5 H2	机用丝攻	M20*1.5 H2	支	2	
996	4.1.3.11.M36*2 H2	机用丝攻	M36*2 H2	件	1	
997	4.1.3.11.M38*1,5 H2	机用丝攻	M38*1.5 H2	件	1	
998	4.1.3.11.M40*1,5 H2	机用丝攻	M40*1.5 H2	件	1	
999	4.1.3.12.M06*40*45*8 6G	滚丝模	M06*40*45*8 6G	付	1	
1000	4.1.3.14.0020	粗柄钻头(上工)	φ0.20	支	1	
1001	4.1.3.14.0030	直柄钻头	φ0.30	件	1	
1002	4.1.3.14.0035	直柄钻头	φ0.35	件	8	
1003	4.1.3.14.0037	直柄钻头	0.37	件	8	
1004	4.1.3.14.0048	直柄钻头	φ0.48	支	100	
1005	4.1.3.14.0049	钻头	φ0.49	件	150	
1006	4.1.3.14.0050	直柄钻头	φ0.5	支	250	
1007	4.1.3.14.0052	直柄钻头	φ0.52	支	800	
1008	4.1.3.14.0054	直柄钻头	φ0.54	支	1	
1009	4.1.3.14.0055	直柄钻头	φ0.55	支	190	
1010	4.1.3.14.0062	直柄钻头	φ0.62	支	90	
1011	4.1.3.14.0063	直柄钻头(上工)	φ0.63	支	290	
1012	4.1.3.14.0081	直柄钻头	φ0.81	件	1	
1013	4.1.3.14.0083	直柄钻头	φ0.83	支	8	
1014	4.1.3.14.0084	直柄钻头	φ0.84	件	1	
1015	4.1.3.14.0085	直柄钻头	φ0.85	件	1	
1016	4.1.3.14.0086	直柄钻头	φ0.86	件	1	
1017	4.1.3.14.0087	直柄钻头	φ0.87	件	1	
1018	4.1.3.14.0088	直柄钻头	φ0.88	件	1	
1019	4.1.3.14.0089	直柄钻头	φ0.89	件	1	
1020	4.1.3.14.0090	直柄钻头	φ0.9	件	100	
1021	4.1.3.14.0100	直柄钻头	φ1	件	100	
1022	4.1.3.14.0110	直柄钻头	φ1.1	件	30	
1023	4.1.3.14.0120	直柄钻头	φ1.2	件	340	
1024	4.1.3.14.0150	直柄钻头	φ1.5	支	8	

1025	4.1.3.14.0180	直柄钻头	φ1.8	件	30	
1026	4.1.3.14.0240	直柄钻头	φ2.4	支	8	
1027	4.1.3.14.0260	直柄钻头	φ2.6	支	1	
1028	4.1.3.14.0310	直柄钻头	φ3.1	支	100	
1029	4.1.3.14.0380	直柄钻头	φ3.8	支	5	
1030	4.1.3.14.0400	直柄钻头	φ4	支	1	
1031	4.1.3.14.0600	直柄钻头	φ6	支	1	
1032	4.1.3.14.0640	直柄钻头	φ6.4	支	1	
1033	4.1.3.14.0670	直柄钻头	φ6.7	支	5	
1034	4.1.3.14.0750	直柄钻头	φ7.5	支	8	
1035	4.1.3.14.1020	直柄钻头	φ10.2	支	1	
1036	4.1.3.14.1300	直柄钻头	φ13	支	1	
1037	4.1.3.14.1320	直柄钻头	φ13.2	支	1	
1038	4.1.3.14.1800	直柄钻头	φ18	支	1	
1039	4.1.3.14.CB0040	粗柄麻花钻	φ0.4	件	1	
1040	4.1.3.14.H1050*100	合金钻头	Φ10.5*100	件	1	
1041	4.1.3.15.\$0120	直长钻	φ1.2	件	50	
1042	4.1.3.15.0100	直柄长钻	φ1.00	件	10	
1043	4.1.3.15.0150	直柄长钻	φ1.5	件	590	
1044	4.1.3.15.0160	直柄长钻	φ1.6	件	1	
1045	4.1.3.15.0180	直柄长钻	φ1.8	支	220	
1046	4.1.3.15.0190	直柄长钻	φ1.9	支	1	
1047	4.1.3.15.0200	直柄长钻	φ2	件	20	
1048	4.1.3.15.0310	直柄长钻	φ3.10	件	70	
1049	4.1.3.15.0320	直柄长钻	φ3.2	支	1	
1050	4.1.3.15.0350	直柄长钻	φ3.5	件	1	
1051	4.1.3.15.0400	直柄长钻	φ4	支	1	
1052	4.1.3.15.0450	直柄长钻	φ4.5	支	5	
1053	4.1.3.15.0500	直柄长钻	φ5	支	1	
1054	4.1.3.15.0860	直柄长钻	φ8.6	支	1	
1055	4.1.3.16.085	锥柄钻头	φ8.5	支	1	
1056	4.1.3.16.122	锥柄钻头	φ12.2	件	2	
1057	4.1.3.16.131	锥柄钻头	φ13.1	支	1	
1058	4.1.3.16.135	锥柄钻头	φ13.5	支	1	
1059	4.1.3.16.136	锥柄钻头	φ13.6	支	1	
1060	4.1.3.16.140	锥柄钻头	φ14	支	1	
1061	4.1.3.16.145	锥柄钻头	φ14.5	支	2	
1062	4.1.3.16.190	锥柄钻头	φ19	件	2	
1063	4.1.3.16.200	锥柄钻头	φ20	支	1	
1064	4.1.3.16.260	锥柄钻头	φ26	支	1	
1065	4.1.3.16.280	锥柄钻头	φ28	支	1	
1066	4.1.3.16.290	锥柄钻头	φ29	件	1	
1067	4.1.3.16.300	锥柄钻头	φ30	支	1	
1068	4.1.3.18.500*300*480	锥柄加长钻	φ50*300*480	件	1	
1069	4.1.3.20.25*90	锥柄镗钻	φ25*90	支	1	
1070	4.1.3.21.020 H8	直柄机铰刀	φ2 H8	把	2	
1071	4.1.3.21.035 H8	直柄机铰刀	φ3.5 H8	把	50	
1072	4.1.3.21.035 H9	直柄机铰刀	φ3.5 H9	件	172	
1073	4.1.3.21.050 H7	直柄机铰刀	φ5 H7	把	9	
1074	4.1.3.23.010,1:50	直柄锥度铰刀	φ1 1:50	件	1	
1075	4.1.3.23.030,1:50	直柄锥度铰刀	φ3 1:50	把	113	
1076	4.1.3.23.040,1:50	直柄锥度铰刀	φ4 1:50	件	1	
1077	4.1.3.25.\$01,8*150	直柄加长钻	φ1.8*150	件	20	
1078	4.1.3.25.\$02,0*150	直柄加长钻	φ2.0*150	件	250	
1079	4.1.3.25.\$02,4*120	直柄加长钻	φ2.4*120	件	20	
1080	4.1.3.25.\$02,4*86*152	φ2.4 直柄加长钻	φ2.4*86*152	件	1	
1081	4.1.3.25.\$02,5*150	直柄加长钻	φ2.5*150	件	20	
1082	4.1.3.25.\$05,0*200	直柄加长钻	φ5*200	件	4	
1083	4.1.3.25.\$05,3*150*220	直柄加长钻	φ5.3*150*220	支	2	
1084	4.1.3.25.\$05,6*200	直柄加长钻	φ5.6*200	件	1	
1085	4.1.3.25.\$06,5*97*148	φ6.5 直柄加长钻	φ6.5*97*148	件	1	
1086	4.1.3.25.\$095*130*200	直柄加长钻	φ9.5*130*200	件	1	
1087	4.1.3.25.\$095*200*270	直柄加长钻	φ9.5*200*270	件	1	
1088	4.1.3.25.A4*50*R0,2	整体合金微镗刀	A4*50*R0.2	件	120	
1089	4.1.3.25.BB-1,8	倒角刀	BB-1.8	件	1	

1090	4.1.3.25.BB-10	倒角刀	BB-10	件	1	
1091	4.1.3.25.BB-12	倒角刀	BB-12	件	1	
1092	4.1.3.25.BB-15	倒角刀	BB-15	件	1	
1093	4.1.3.25.BB-16	倒角刀	BB-16	件	1	
1094	4.1.3.25.BB-2	倒角刀	BB-2	件	1	
1095	4.1.3.25.BB-23	倒角刀	BB-23	件	1	
1096	4.1.3.25.BB-4	倒角刀	BB-4	件	1	
1097	4.1.3.25.BB-5	倒角刀	BB-5	件	1	
1098	4.1.3.25.BB-6	倒角刀	BB-6	件	1	
1099	4.1.3.25.BB-8	倒角刀	BB-8	件	19	
1100	4.1.3.25.BB-9	倒角刀	BB-9	件	1	
1101	4.1.3.25.D6,9*D7,2*D8*70	台阶钻	D6.9*D7.2*D8*70	件	1	
1102	4.1.3.25.JJ130T	精滚挤头	JJ130T	件	1	
1103	4.1.3.25.MK-\$12	内孔滚压刀具（盲孔）	MK-\$12	把	1	
1104	4.1.3.25.MK-\$5,5	内孔滚压刀具（盲孔）	MK-\$5.5	件	1	
1105	4.1.3.25.R1,5	R1.5 球头铣刀	R1.5	件	94	
1106	4.1.3.25.R4	合金球头铣刀	R4	件	1	
1107	4.1.3.25.T24-460-3	滚压刀具	T24-460-3	件	1	
1108	4.1.3.25.TK-\$53	内孔滚压刀具	TK-\$53	把	1	
1109	4.1.3.25.Y40*80	右单角铣刀	40*80	件	1	
1110	4.1.5.8.Z009	钨丝	φ0.09	根	1	
1111	4.1.5.8.Z010	钨丝	φ0.10	根	1	
1112	4.1.5.8.Z011	钨丝	φ0.11	根	1	
1113	4.1.5.8.Z012	钨丝	φ0.12	根	1	
1114	4.1.5.8.Z015	钨丝	φ0.15	根	1	
1115	4.1.5.8.Z016	钨丝	φ0.16	根	20	
1116	4.1.5.8.Z017	钨丝	φ0.17	根	1	
1117	4.1.5.8.Z018	钨丝	φ0.18	根	1	
1118	4.1.5.8.Z019	钨丝	φ0.19	根	1	
1119	4.1.5.8.Z020	钨丝	φ0.20	根	20	
1120	4.1.5.8.Z0205	钨丝	φ0.205	根	1	
1121	4.1.5.8.Z021	钨丝	φ0.21	根	1	
1122	4.1.5.8.Z022	钨丝	φ0.22	根	1	
1123	4.1.5.8.Z0295	钨丝	φ0.295	根	1	
1124	4.1.5.8.Z036	钨丝	φ0.36	根	8	
1125	4.1.5.8.Z037	钨丝	φ0.37	根	8	
1126	4.1.6.1.CYT15 31305A	机夹车刀片	CYT15 31305A	片	90	
1127	4.1.6.1.YT15 VX-81032	机夹铣刀片	YT15 VX-81032	片	240	
1128	4.1.6.1.YT15 VX-81032 (JDF-1)	机夹铣刀片	YT15 VX-81032 (JDF-1)	片	1	
1129	4.1.6.1.YW2 31305A	机夹车刀片	YW2 31305A	片	1	
1130	4.1.6.3.5*10*150 YG8	硬质合金条	5*10*150 YG8	件	1	
1131	4.1.6.3.C304 YW2	双头切槽刀	C304 YW2	件	5	
1132	4.1.6.3.JMB\$4*100	精磨合金棒	φ4*100	件	1	
1133	4.1.6.3.JMB\$4*70	精磨合金棒（板料）	φ4*70	件	30	
1134	4.1.6.3.YT15,90 20*20	合金车刀	YT15,90 20*20	件	1	
1135	4.1.6.3.YT15A114 90 12*12*70	合金刀头	YT15A114 90 12*12*70	件	20	
1136	4.1.6.3.YW2 20*140	镗孔刀	YW2 20*140	件	1	
1137	4.1.9.2.10T	分体式液压拉马	10T	件	1	
1138	4.1.9.2.21A BT40 50-60	锥柄模块	21A BT40 50-60	件	1	
1139	4.1.9.2.335,014,867 \$1	密封套	335.014.867 φ1	件	1	
1140	4.1.9.2.90W25T3K16	机夹车刀体	90W25T3K16	把	1	
1141	4.1.9.2.B4634JQA 0.5-6,5	钻夹头	B4634JQA 0.5-6.5	件	2	
1142	4.1.9.2.BT30-ZZQXB	主轴清洗棒	BT30-ZZQXB	件	2	
1143	4.1.9.2.BT40-ZZQXB	主轴清洗棒	BT40-ZZQXB	件	2	
1144	4.1.9.2.CNC627 40GR	手扳车弹性夹头	CNC627 40Gr	件	8	
1145	4.1.9.2.CNC632 40GR	手扳车弹性夹头	CNC632 40GR	件	1	
1146	4.1.9.2.HD4	莫氏活动顶尖	4#	付	4	
1147	4.1.9.2.JMHD4	精密活动顶尖	4#	件	1	
1148	4.1.9.2.JPQ250	机用平口钳	250mm	台	1	
1149	4.1.9.2.MTA4*SPU13-80	直结式钻夹头	MTA4*SPU13-80	件	1	
1150	4.1.9.2.N-208 RZ	软爪	N-208 RZ	付	1	
1151	4.1.9.2.P113745	弹簧	P113745	件	1	
1152	4.1.9.2.S90W20-F3K13	合金刀柄	S90W20-F3K13	件	1	
1153	4.1.9.2.SD-20 \$1,5	铜电极	Φ1.5*400	件	200	
1154	4.1.9.2.ST10*1	钢丝螺套安装工具	ST10*1	件	3	

1155	4.1.9.2.ST14*1,5	钢丝螺套安装工具	ST14*1.5	件	1	
1156	4.1.9.2.ST16*1,5	钢丝螺套安装工具	ST16*1.5	件	1	
1157	4.1.9.2.SYZK52160A-C	液压自动卡盘	SYZK52160A-C	套	1	
1158	4.1.9.2.SYZK52160RZ	液压自动卡盘软爪	SYZK52160RZ	件	3	
1159	4.1.9.2.SYZK52200RZ	液压自动卡盘软爪	SYZK52200RZ	付	6	
1160	4.1.9.2.SYZTF3B-06A5 169	台湾中空液压自动卡盘	SYZTF3B-06A5 169	套	1	
1161	4.1.9.2.SYZXGK52160A-C	楔式液压自动卡盘	SYZXGK52160A-C	套	4	
1162	4.1.9.2.SYZXGK52160RZ	液压自动卡盘软爪(烟台)	XGK52160RZ	套	2	
1163	4.1.9.2.SZKP080	三爪卡盘	φ80	套	3	
1164	4.1.9.2.SZKP125	三爪卡盘	φ125	套	1	
1165	4.1.9.2.SZKP130	三爪卡盘	φ130	件	2	
1166	4.1.9.2.SZKP160	三爪卡盘	φ160	付	1	
1167	4.1.9.2.TDJ\$0,2*200	铜电极	φ0.2*200	件	1	
1168	4.1.9.2.TDJ\$0,6*400	铜电极	φ0.6*400	件	200	
1169	4.1.9.2.TDJ\$0,7*400	铜电极	φ0.7*400	件	30	
1170	4.1.9.2.TDJ\$1*400	铜电极	φ1*400	件	600	
1171	4.1.9.2.TDJ\$2*400	铜电极	φ2*400	件	1	
1172	4.1.9.4.DXQ0,09	导向器	DXQ0.09	件	1	
1173	4.1.9.4.DXQ0,10	导向器	DXQ0.10	件	1	
1174	4.1.9.4.DXQ0,11	导向器	DXQ0.11	件	1	
1175	4.1.9.4.DXQ0,12	导向器	DXQ0.12	件	1	
1176	4.1.9.4.DXQ0,15	导向器	DXQ0.15	件	1	
1177	4.1.9.4.DXQ0,16	导向器	DXQ0.16	件	2	
1178	4.1.9.4.DXQ0,17	导向器	DXQ 0.17	件	1	
1179	4.1.9.4.DXQ0,18	导向器	DXQ0.18	件	1	
1180	4.1.9.4.DXQ0,19	导向器	DXQ 0.19	件	1	
1181	4.1.9.4.DXQ0,20	导向器	DXQ0.20	件	2	
1182	4.1.9.4.DXQ0,205	导向器	DXQ0.205	件	1	
1183	4.1.9.4.DXQ0,21	导向器	DXQ0.21	件	1	
1184	4.1.9.4.DXQ0,22	导向器	DXQ0.22	件	1	
1185	4.1.9.4.DXQ0,295	导向器	DXQ0.295	件	1	
1186	4.1.9.4.DXQ0,40	导向器	DXQ0.40	件	1	